

**+ ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**

# **UNITÀ DI COMMUTAZIONE AD 8 VIE**

**CON SONDE DI ASPIRAZIONE  
E SENZA/CON PARATIA ANTIFIAMMA**



STIVA PELLET

12/2022 196146/01

**IT**

# INDICE

<b>INFORMAZIONI IMPORTANTI.....</b>	<b>3</b>
<b>1. Avvertenze generali .....</b>	<b>3</b>
1.1 Avvertenze di sicurezza e altre segnalazioni utilizzate in questo documento.....	3
1.1.1 Struttura delle avvertenze di sicurezza .....	3
1.1.2 Simboli, tipo di pericolo o significato.....	3
1.1.3 Termini di segnalazione .....	3
1.2 Unità di misura.....	3
<b>2. Sicurezza .....</b>	<b>4</b>
<b>3. Smaltimento/riciclaggio .....</b>	<b>4</b>
<b>PER IL SERVIZIO TECNICO.....</b>	<b>5</b>
<b>4. Entità di fornitura .....</b>	<b>5</b>
4.1 Unità di commutazione completamente automatica incl. 8 sonde di aspirazione senza paratia antifiamma.....	5
4.2 Unità di commutazione completamente automatica incl. 8 sonde di aspirazione con paratia antifiamma .....	6
4.3 Accessorio .....	6
<b>5. Diagramma delle connessioni .....</b>	<b>7</b>
<b>6. Distanze minime .....</b>	<b>8</b>
6.1 Unità di commutazione completamente automatica senza paratia antifiamma .....	8
6.2 Unità di commutazione completamente automatica con paratia antifiamma.....	8
<b>7. Istruzioni sull'installazione del tubo di mandata e ritorno aria.....</b>	<b>9</b>
7.1 Massima altezza e lunghezza del sistema trasporto pellet .....	9
7.2 Importanti informazioni sul posizionamento del tubo di mandata e ritorno aria .....	10
7.3 Installazione del tubo di mandata e ritorno aria .....	10
<b>8. Fissare le sonde di aspirazione .....</b>	<b>11</b>
<b>9. Installazione unità di commutazione completamente automatica senza paratia antifiamma .....</b>	<b>13</b>
9.1 Fori di fissaggio e passante di raccordo per tubo .....	13
9.2 Indirizzare i tubi dalle sonde di aspirazione al passante .....	14
9.3 Montaggio di angolare di montaggio, elemento di collegamento e angolare di supporto .....	16
9.4 Montaggio dell'unità di commutazione .....	17
9.5 Fissare i tubi sull'unità commutazione .....	18
9.6 Fissare il disco di copertura .....	19
9.7 Posa dei tubi flessibili di alimentazione e dell'aria di recupero dall'unità di commutazione alla caldaia a pellet o alla turbina di aspirazione .....	20
9.8 Montaggio delle parti laterali.....	21
9.9 Montaggio della parte frontale.....	22
9.10 Montaggio del cappuccio di copertura .....	22
9.11 Montaggio delle strisce di copertura.....	23
9.12 Collegamento del tubo di alimentazione alla caldaia o alla turbina di aspirazione .....	23
<b>10. Montaggio dell'unità di commutazione con paratia antifiamma.....</b>	<b>24</b>
10.1 Realizzazione della canalizzazione a muro e montaggio della paratia antifiamma.....	24
10.2 Praticare i fori di fissaggio per l'angolare di montaggio, l'elemento di collegamento e l'angolare di supporto.....	26
10.3 Posa dei tubi flessibili dalle sonde di aspirazione alla paratia antifiamma .....	27
10.4 Montaggio di angolare di montaggio, elemento di collegamento e angolare di supporto .....	29
10.5 Montaggio dell'unità di commutazione .....	30
10.6 Fissare i tubi sull'unità commutazione .....	31
10.7 Fissare il disco di copertura.....	32
10.8 Posa dei tubi flessibili di alimentazione e dell'aria di recupero dall'unità di commutazione alla caldaia a pellet o alla turbina di aspirazione .....	33
10.9 Montaggio del cappuccio di copertura .....	34
10.10 Collegamento del tubo di alimentazione alla caldaia o alla turbina di aspirazione .....	34
<b>11. Incollare l'etichetta .....</b>	<b>35</b>
<b>12. Collegamenti elettrici .....</b>	<b>35</b>

# INFORMAZIONI IMPORTANTI

Tutti i contenuti del presente documento sono di proprietà del produttore, pertanto sono tutelati dalle leggi sul diritto d'autore. La riproduzione, la trasmissione a terzi o l'utilizzo per altri scopi sono vietati in assenza dell'autorizzazione scritta del proprietario.

## 1. Avvertenze generali

### 1.1 Avvertenze di sicurezza e altre segnalazioni utilizzate in questo documento

#### 1.1.1 Struttura delle avvertenze di sicurezza



#### TERMINE DI SEGNALAZIONE Tipo di pericolo

Qui sono indicate le possibili conseguenze in caso di mancata osservanza delle avvertenze di sicurezza.  
► Qui sono indicate le misure da adottare per evitare i pericoli.

#### 1.1.2 Simboli, tipo di pericolo o significato

Simbolo	Tipo di pericolo o significato
	Lesione
	Danni materiali (danni all'apparecchio, danni indiretti e danni ambientali)
	Indicazioni o consigli

Simbolo	Tipo di pericolo o significato
	Pericolo di soffocamento
	Smaltimento Questo simbolo indica che è vietato smaltire le parti contrassegnate nei rifiuti domestici.
	Questo simbolo indica che si deve intervenire. Le azioni necessarie vengono descritte passo per passo.

#### 1.1.3 Termini di segnalazione

TERMINE DI SEGNALAZIONE	Significato
<b>PERICOLO</b>	La mancata osservanza delle indicazioni contrassegnate da questo segnale può causare <b>lesioni gravi fino alla morte</b> .
<b>AVVERTIMENTO</b>	La mancata osservanza delle indicazioni contrassegnate da questo segnale può causare <b>lesioni</b> .
<b>ATTENZIONE</b>	La mancata osservanza delle indicazioni contrassegnate da questo segnale può causare un <b>malfunzionamento o danneggiamento della caldaia o dell'impianto di riscaldamento</b> .
Indicazioni o consigli	I blocchi di testo contrassegnati sono <b>indicazioni e consigli</b> per l'uso e il funzionamento. ► Leggere con attenzione i testi delle avvertenze.

## 1.2 Unità di misura



#### Indicazione!

Ove non altrimenti specificato, tutte le misure sono indicate in millimetri.

## 2. Sicurezza

La caldaia corredata di accessori corrisponde allo stato attuale della tecnica e alle norme di sicurezza applicabili e funziona con corrente elettrica (230 VAC). Il montaggio o la riparazione non conformi possono comportare un pericolo mortale per elettrocuzione. Il montaggio può essere effettuato esclusivamente da personale specializzato sufficientemente qualificato.



### **PERICOLO Lesione**

L'esecuzione dell'intero impianto deve corrispondere ai requisiti delle leggi regionali, ordinanze, direttive e norme.

---

## 3. Smaltimento/riciclaggio

### **Smaltimento dell'imballaggio**

Il materiale d'imballaggio (gabbia in legno, cartoni, foglietti identificativi, pellicole e sacchetti di plastica ecc.) va smaltito a regola d'arte in conformità alle disposizioni e ordinanze locali in vigore.

### **Smaltimento dei componenti e della caldaia**

Per lo smaltimento di componenti difettosi o dell'impianto di riscaldamento (ad es. caldaia o regolazione) al termine della durata del prodotto si prega di osservare le indicazioni riportate di seguito:

- ▶ smaltire in modo conforme, ovvero separando le parti da smaltire in base al materiale.
- ▶ Non gettare assolutamente rifiuti elettrici o elettronici semplicemente nella spazzatura, ma conferirli ai centri di raccolta pubblici previsti a tal scopo.
- ▶ In linea di principio smaltire nel rispetto dell'ambiente, in conformità allo stato della tecnica di protezione ambientale, di rigenerazione e smaltimento.

# PER IL SERVIZIO TECNICO

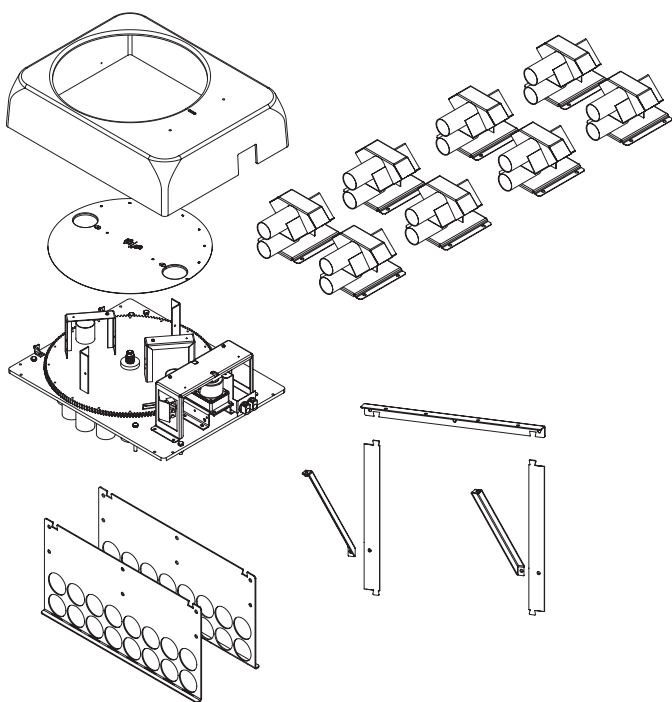
## 4. Entità di fornitura



**PERICOLO Pericolo di soffocamento dovuto a pellicole di plastica!**

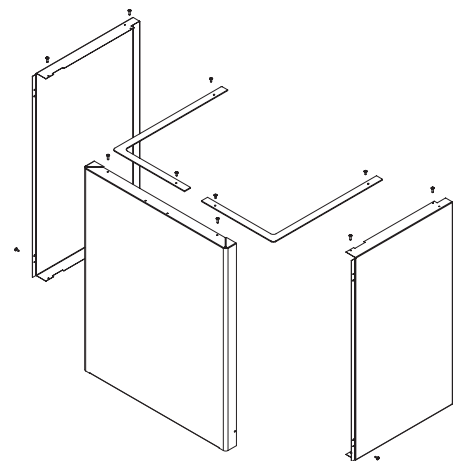
Pellicole e sacchi di plastica ecc. possono essere un gioco pericoloso per i bambini, pertanto non lasciare il materiale d'imballaggio incustodito e alla portata dei bambini

### 4.1 Unità di commutazione completamente automatica incl. 8 sonde di aspirazione senza paratia antifiamma



Parte	Quant.	Descrizione
	5	8x60 vite per legno a testa esagonale
	5	Rondella ad U 8
	5	F10 tassello
	4	Vite esagonale M8 x 30
	4	Dado autobloccante M8
	6	4.2x13 viti autofilettanti
	22	6x50 vite per legno a testa esagonale
	22	Rondella ad U 6
	22	F8 tassello
	34	40-60 clips di fissaggio

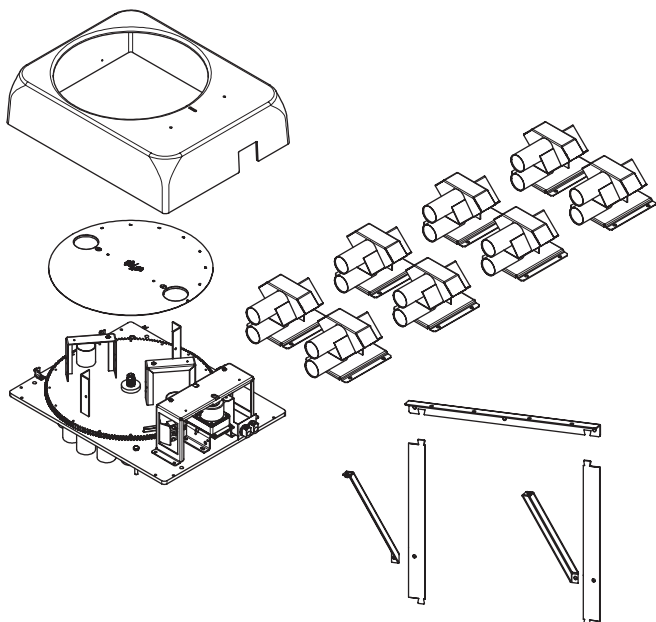
Fig.2 Unità di commutazione completamente automatica incl. 8 sonde di aspirazione



Parte	Quant.	Descrizione
	6	4.2x13 viti autofilettanti
	6	4.8x16 viti autofilettanti

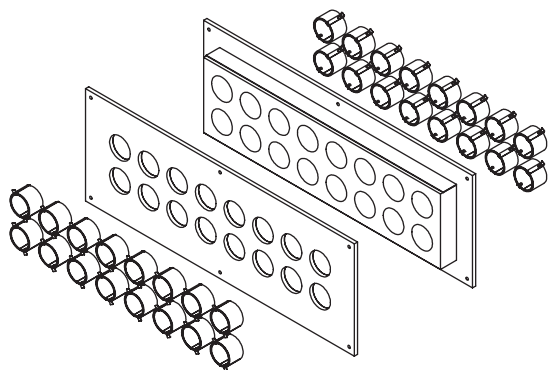
Fig.3 Rivestimento per unità di commutazione completamente automatica senza paratia antifiamma

## 4.2 Unità di commutazione completamente automatica incl. 8 sonde di aspirazione con paratia antifiamma



Parte	Quant.	Descrizione
	5	8x60 vite per legno a testa esagonale
	5	Rondella ad U 8
	5	F10 tassello
	4	Vite esagonale M8 x 30
	4	Dado autobloccante M8
	6	4.2x13 viti autofilettanti
	16	6x50 vite per legno a testa esagonale
	16	Rondella ad U 6
	16	F8 tassello
	34	40-60 clips di fissaggio

Fig. 4 Unità di commutazione completamente automatica incl. 8 sonde di aspirazione




Parte	Quant.	Descrizione
	12	Vite a testa esagonale 8 x 60 con ancoraggio in plastica SHARK UR8

Fig. 5 Paratia antifiamma per unità di commutazione completamente automatica

## 4.3 Accessorio

Per i vari accessori della caldaia e del magazzino, vedere il listino prezzi.

### Clip di fissaggio per il tubo di mandata e di ritorno (confezione da 6)

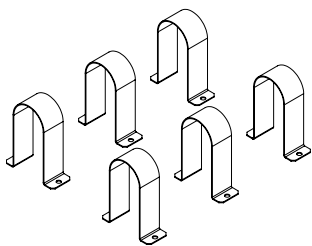





Fig. 6 Clips fissaggio

Parte	Quant.	Descrizione
	12	6x50 vite per legno a testa esagonale
	12	Rondella ad U 6
	12	F8 tassello

## Tubo di mandata e ritorno

con cavo di terra flessibile, NW 50 mm, bobineda 25 mm

Raccordo (non raffigurato) per il tubo flessibile dell'aria di recupero

## 5. Diagramma delle connessioni

Connessioni dalle sonde di aspirazione attraverso l'unità di commutazione alla caldaia.

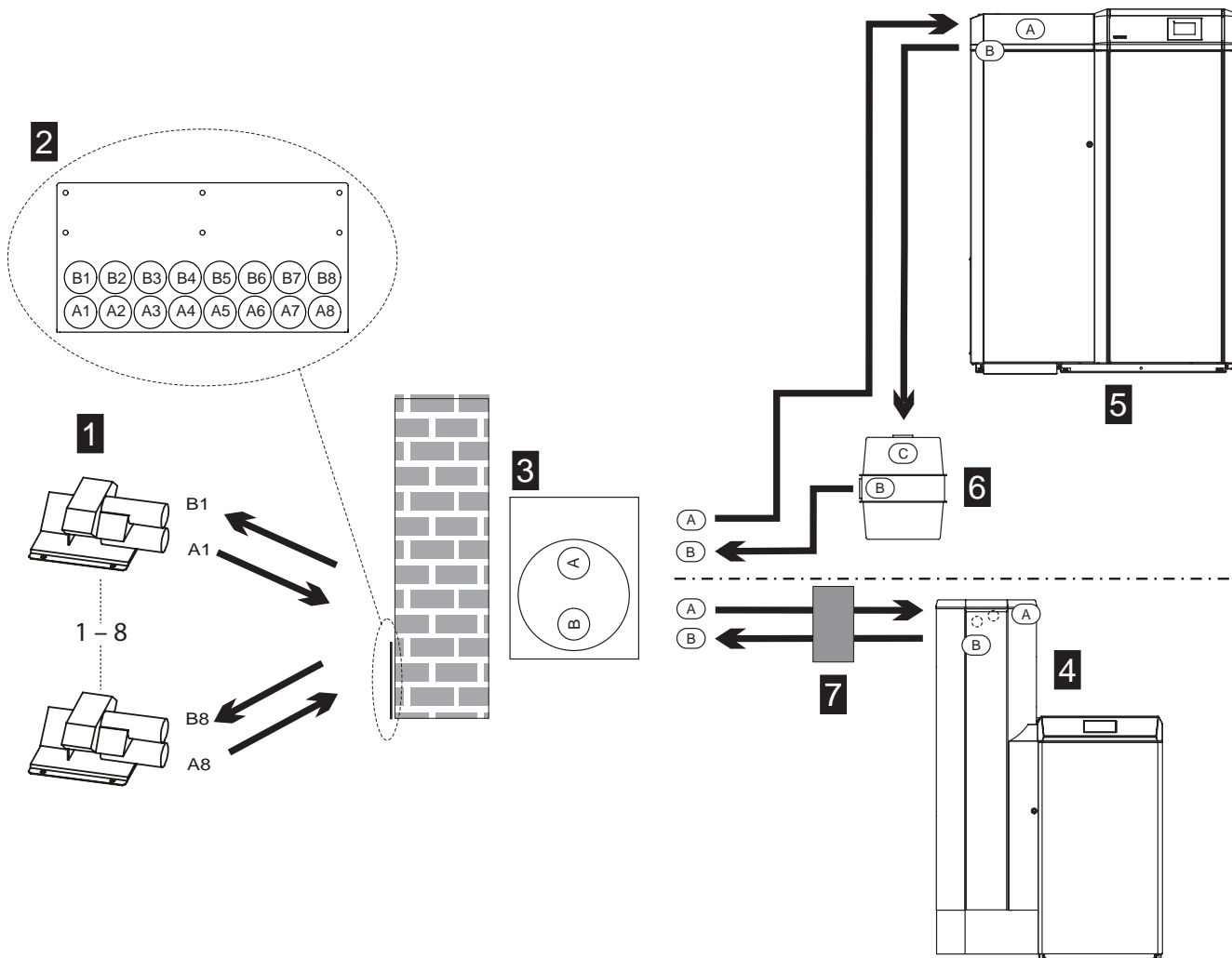


Fig.7 Schizzo dell'allacciamento

- 1..... Sonde di aspirazione da 1 a 8
- 2..... Passante tubo o paratia antifiamma
- 3..... Unità di commutazione
- 4 ..... Caldaia 10-33 kW
- 5..... Caldaia 38-63 kW
- 6 ..... Turbina di aspirazione esterna insonorizzata (accessorio)
- 7..... Unità di chiusura (accessorio - con caldaia 10-33 kW è necessaria un'unità di chiusura in caso di funzionamento con aria di combustione esterna)

## 6. Distanze minime

L'unità di commutazione deve essere montata in modo tale da garantire l'accesso agevole dall'esterno. Per l'unità di commutazione i tubi flessibili devono essere sufficientemente lunghi (aggiunta alla lunghezza del tubo flessibile di almeno 250 mm) e non devono essere fissati saldamente (i tubi flessibili vengono ruotati di 180°) – vedere il punto 9.7 a pagina 20 e 10.8 a pagina 33.

### 6.1 Unità di commutazione completamente automatica senza paratia antifiamma

Tutte le misure in mm. Altezza minima del locale: 1800 mm

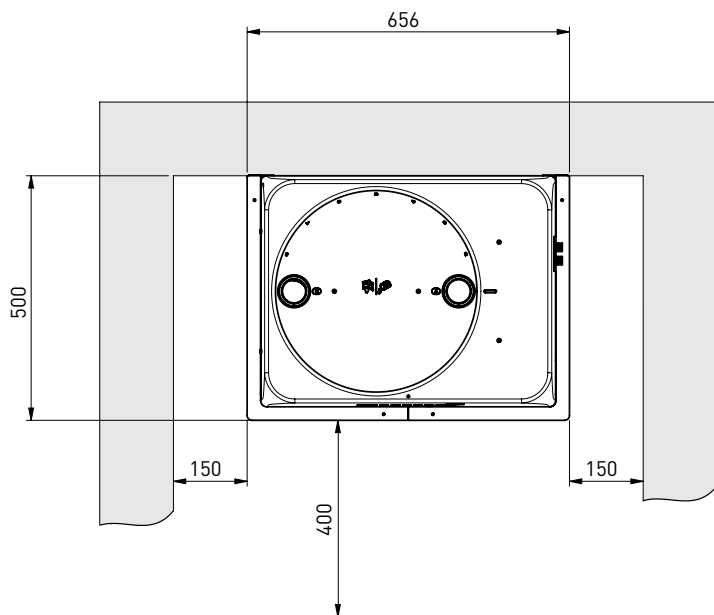


Fig. 8 Unità di commutazione completamente automatica senza paratia antifiamma, vista dall'alto

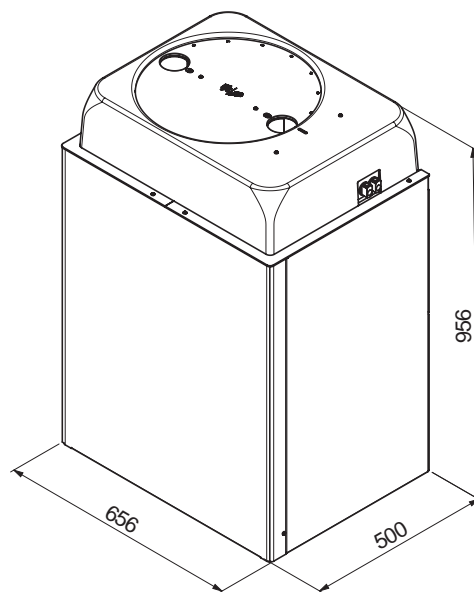


Fig. 9 Dimensioni

### 6.2 Unità di commutazione completamente automatica con paratia antifiamma

Tutte le misure in mm. Altezza minima del locale: 1800 mm

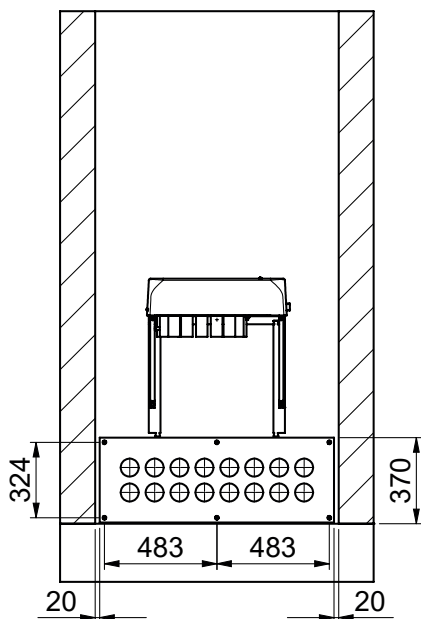


Fig. 10 Unità di commutazione completamente automatica con paratia antifiamma, vista frontale

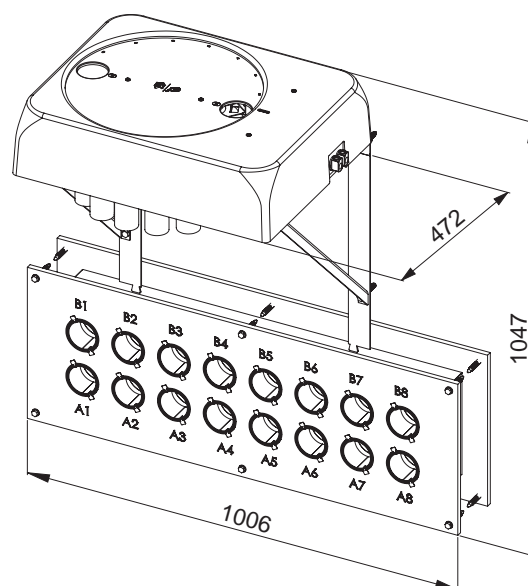


Fig. 11 Dimensioni



## 7. Istruzioni sull'installazione del tubo di mandata e ritorno aria

### 7.1 Massima altezza e lunghezza del sistema trasporto pellet

Il presupposto per questi valori massimi è un'alimentazione di tensione stabile (min. 220 V sotto carico!).

Caldaia 10–33 kW soluzione standard:	Caldaia 38–63 kW o accessori:
max. 15 m di lunghezza <sup>1</sup> con un dislivello max. di 1,8 m <sup>2</sup>	max. 25 m di lunghezza <sup>1</sup> con un dislivello max. di 1,8 m <sup>2</sup>
max. 10 m di lunghezza <sup>1</sup> con un dislivello max. di 2,6 m <sup>2</sup>	max. 15 m di lunghezza <sup>1</sup> con un dislivello max. di 2,8 m <sup>2</sup>
meno di 5 m di lunghezza <sup>1</sup> con un dislivello max. di 3,5 m <sup>2</sup>	meno di 10 m di lunghezza <sup>1</sup> con un dislivello max. di 4,5 m <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Dalla sonda più lontana dalla caldaia a pellet

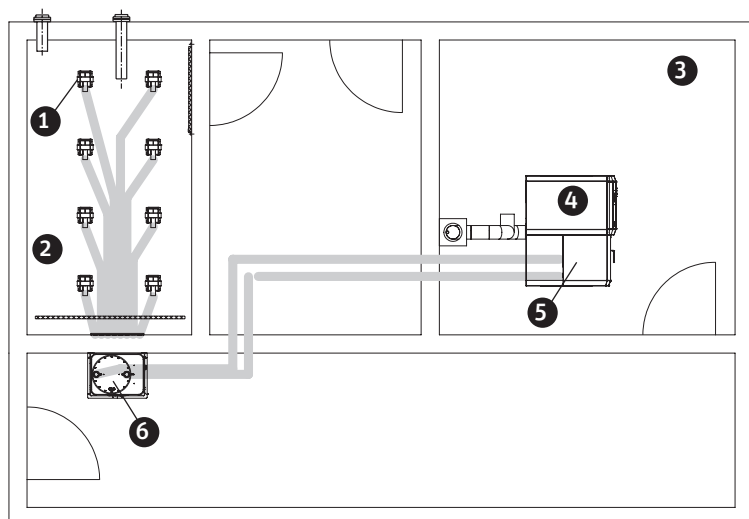
<sup>2</sup> Dislivello: somma delle lunghezze di tutti i tubi montanti del flessibile di alimentazione



#### ATTENZIONE Danni materiali

I pellet vanno trasportati con attenzione fuori e dentro il magazzino per mantenerne intatta la qualità.

#### Caldaia con turbina di aspirazione incorporata:



- 1..... Sonda più lontana
- 2..... Magazzino
- 3..... Locale caldaia
- 4..... Caldaia
- 5..... Turbina di aspirazione
- 6..... Unità di commutazione

Fig.12 Magazzino, locale caldaia – vista dall'alto

## 7.2 Importanti informazioni sul posizionamento del tubo di mandata e ritorno aria

- Non piegare i tubi, il raggio di curvatura minimo è 30 cm.
- I tubi non devono essere posati in modo "su e giù". Ciò potrebbe causare "borse", impedendo che il pellet scorra senza intoppi.
- Seguire la strada più breve dalla centrale termica all'unità di alimentazione e posizionare i tubi in modo che non vengano calpestati.
- Per il raccordo all'unità di commutazione i tubi flessibili devono essere sufficientemente lunghi (aggiunta alla lunghezza del tubo flessibile di almeno 250 mm) e non devono essere fissati saldamente, affinché sia possibile spurgare le sonde anche in senso inverso – vedi punto 9.7 a pagina 20 e 10.8 a pagina 33.
- La posa dei tubi flessibili avviene idealmente in un tubo Polo-Kal fissato con fascette – vedere il punto 9.7 a pagina 20 e 10.8 a pagina 33.
- Il tubo di alimentazione pellet deve essere costituito da un singolo pezzo; una sezione ulteriore può essere aggiunta al tubo ritorno aria fuori dalla stiva pellet. Il pezzo di collegamento deve essere di metallo (accessorio) e ci deve essere collegamento a terra.
- I tubi devono essere collegati a terra per evitare la carica statica durante il trasporto pellet.
- I tubi sono adatti a resistere a temperature fino a +60°C e quindi non devono venire in contatto con tubi riscaldanti non isolate o con la canna fumaria.
- I tubi sono adatti a resistere a temperature fino a +60°C e quindi non devono venire in contatto con tubi riscaldanti non isolate o con la canna fumaria

## 7.3 Installazione del tubo di mandata e ritorno aria

- ▶ Esporre circa 5 cm del cavo di terra flessibile su tutte le estremità del tubo e piegare verso l'interno nel tubo – Fig. 13.
- ▶ Scorrere le clips sul tubo ed inserire nei connettori. Il cavo di terra deve essere ben in contatto con i connettori. Se necessario, tirare giù il rivestimento del tubo. Serrare le clips del tubo – Fig. 14.



### Indicazione!

In caso di difficoltà di innesto, inumidire gli attacchi con acqua (non usare grasso).

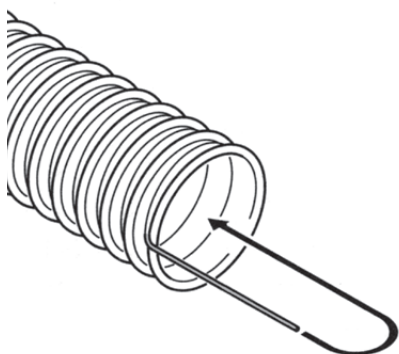


Fig. 13 Esporre il cavo di terra flessibile curvandolo all'interno

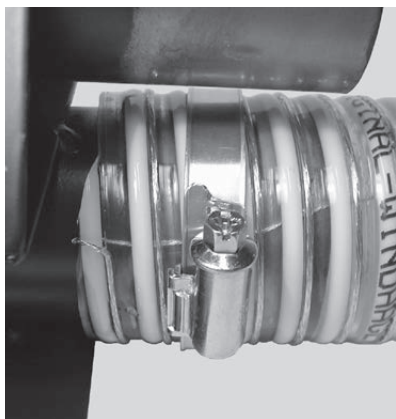


Fig. 14 Fissaggio delle clips

## 8. Fissare le sonde di aspirazione

- Disporre le sonde di aspirazione in base alle dimensioni della stanza di stoccaggio del pellet in modo da ottenere uno svuotamento ottimale.

Suggerimento: Ci sono delle clips di fissaggio per fissare i tubi nella stiva di stoccaggio (accessorio) – Fig. 6 a pagina 6.

### Indicazione!



La commutazione sonde può essere impostata sul display della caldaia a pellet. Questa impostazione vi consente di specificare quale zona o quale sonda usare per l'aspirazione del pellet. Ogni zona consiste di 4 sonde. Le sonde e i tubi devono essere disposti in modo tale da far funzionare il sistema – Fig. 15.

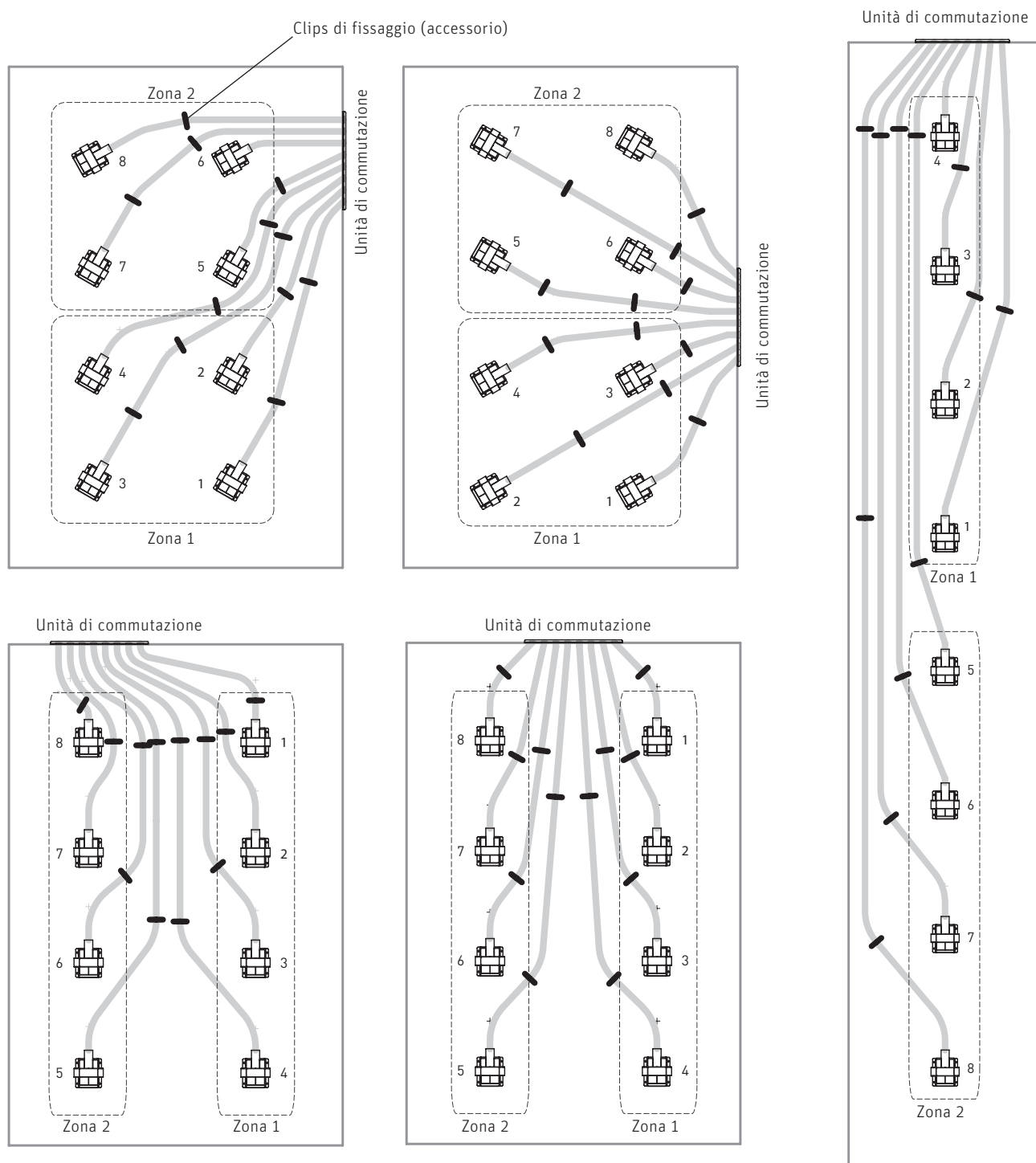


Fig. 15 Differenti disposizioni delle sonde di aspirazione

## Per il servizio tecnico

---

- ▶ Praticare 2 fori di fissaggio da 8 mm di diametro per ogni sonda di aspirazione.
- ▶ Inserire un tassello F8.
- ▶ Fissare le sonde a pavimento con due viti 6x50 a testa esagonale da legno e rondelle a U – Fig. 16.

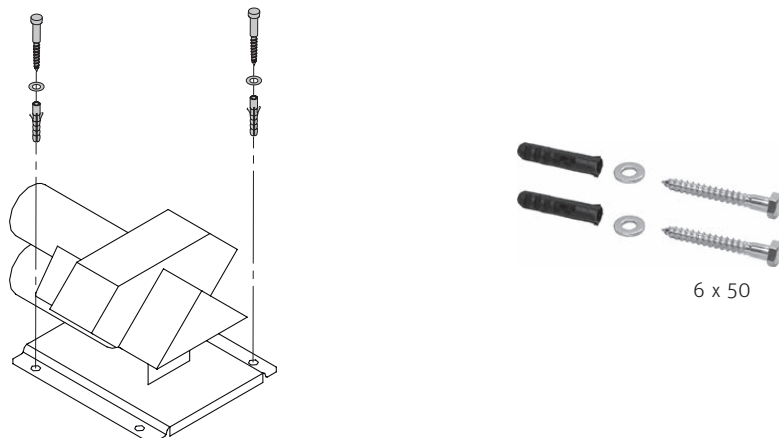


Fig. 16 Fissaggio della sonda

## 9. Installazione unità di commutazione completamente automatica senza paratia antifiamma

### 9.1 Fori di fissaggio e passante di raccordo per tubo

- Fare dei buchi di 10 mm di diametro (tassello F10) per l'unità di commutazione e 8 mm di diametro (tassello F8) per i due passanti tubo come mostrato nello schema Fig. 17, Fig. 18.

Fissare il tubo di alimentazione ai 3 fori in basso. Se i tasselli di ottone non possono essere adeguatamente fissati con i fori in basso, il passante tubo può anche essere fissato ai fori superiori.

Suggerimento: Il passante tubo può essere utilizzato come dima.



#### ATTENZIONE Danni materiali

Pulire assolutamente tutti i fori dopo la foratura. La polvere di foratura compromette la corretta adesione del tassello nel foro.

- Creare un passaggio (565 x 150 mm) per i tubi – Fig. 17.

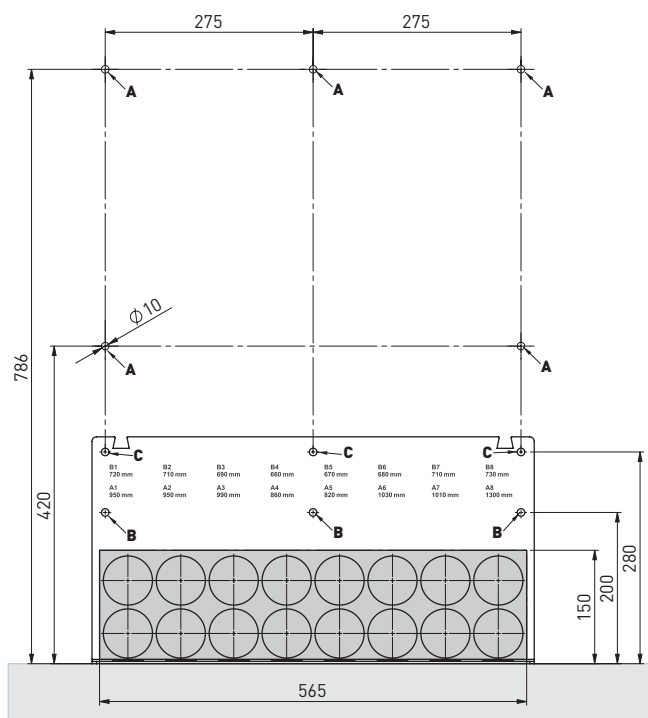


Fig. 17 Praticare dei fori di fissaggio e fare i passaggi da 565 x 150 mm

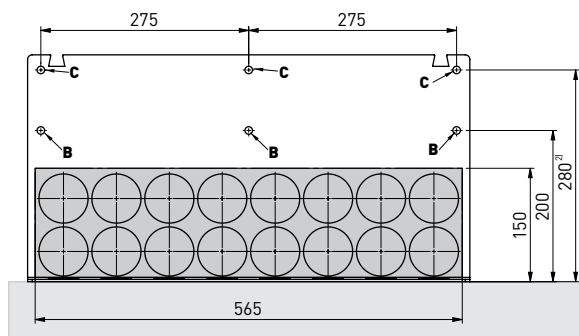


Fig. 18 Praticare dei fori di montaggio per il passante tubo nella stiva di stoccaggio

A ..... Fori con  $\varnothing$  10 mm per i tasselli F10

B ..... Praticare i fori con  $\varnothing$  8 mm per i tasselli F8

C ..... Fori di fissaggio supplementari con  $\varnothing$  8 mm, qualora i fori di montaggio inferiori non consentano un fissaggio dei tasselli a regola d'arte.

## Per il servizio tecnico

- ▶ Inserire il tassello F8 nella canalizzazione con tubi flessibili.
- ▶ Fissare ciascuna delle due canalizzazioni con tubi flessibili con 3 viti per telaio 6 x 50 e rondelle 6 – Fig. 19.

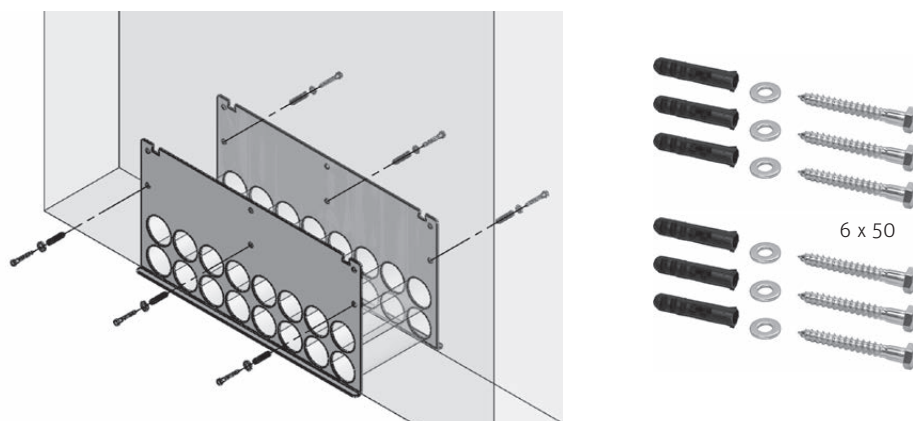


Fig. 19 Fissaggio del passante tubo

## 9.2 Indirizzare i tubi dalle sonde di aspirazione al passante

- ▶ Esporre il cavo di terra alla fine del tubo.
- ▶ Inserire il tubo nel passante all'apertura "A1" e posizionarlo linearmente attraverso la camera di stoccaggio fino alla prima sonda – Fig. 20.
- ▶ Connettere il tubo alla connessione inferiore (A1) e fissarla con una clip per il tubo – Fig. 20.



### Indicazione!

Connettere sempre A1, A2 etc. alla connessione inferiore della sonda di aspirazione e B1, B2 etc. alla connessione superiore della sonda di aspirazione.

- ▶ Tagliare il tubo fuori dalla stiva di stoccaggio alla lunghezza "A1" indicata sul passante tubo e mettere da parte – Fig. 20.
- ▶ Esporre il cavo di terra sull'avvolgitubo. Inserire il tubo tramite l'apertura „B1" e indirizzarlo attraverso la camera di stoccaggio fino alla prima sonda – Fig. 20.
- ▶ Connettere il tubo alla connessione superiore (B1) e fissarlo con una clip – Fig. 20.
- ▶ Tagliare il tubo fuori dalla stiva di stoccaggio alla lunghezza "B1" indicata sul passante tubo e mettere da parte – Fig. 20.

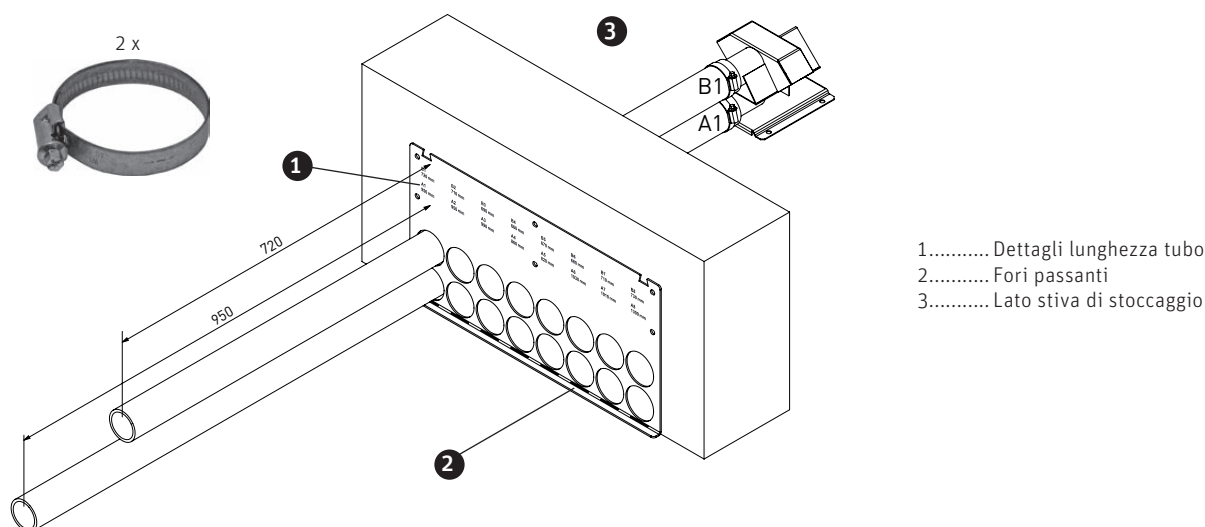


Fig. 20 Tagliare i tubi all'esterno della stiva di stoccaggio

## Per il servizio tecnico

- ▶ Per le sonde più lontane e i tubi più lunghi, entrambi I tubi dovrebbero essere fissati insieme al pavimento della stiva con le clips di fissaggio (accessorio) – Fig. 21.

Per le clips di fissaggio, fraticare 2 fori, ciascuno di 8 mm di diametro.



### Indicazione!

Non far passare i tubi direttamente davanti alla bocca di aspirazione delle sonde dentro il ripostiglio.

- ▶ Inserire il tassello F8.
- ▶ Fissare le sonde e le clips di fissaggio al pavimento con 2 viti da legno a testa esagonale 6x50 e rondelle a U – Fig. 21.
- ▶ Procedere alla stessa maniera per tutti i tubi: A2 con A8 e B2 con B8.

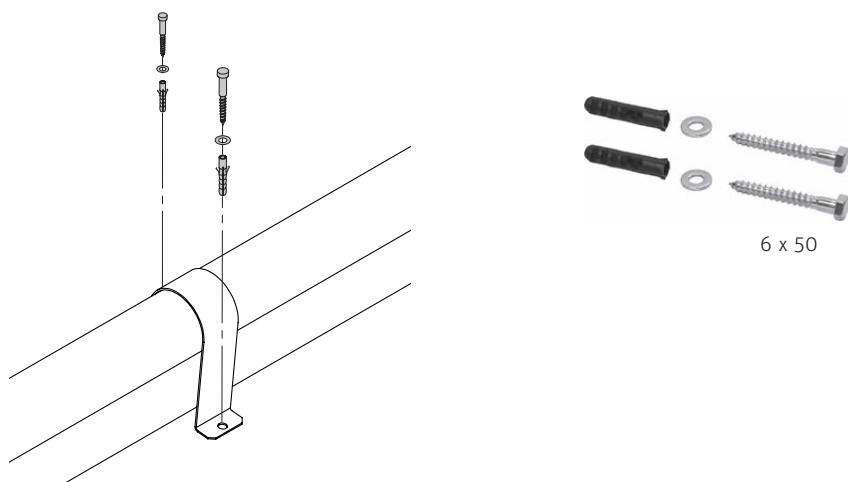


Fig.21 Fissare i tubi e le fascette nella stiva di stoccaggio

## 9.3 Montaggio di angolare di montaggio, elemento di collegamento e angolare di supporto



### ATTENZIONE Danni materiali

Pulire assolutamente tutti i fori dopo la foratura. La polvere di foratura compromette la corretta adesione del tassello nel foro.

- ▶ Inserire tasselli F10 nei cinque fori precedentemente praticati (vd.sezione 9.1).
- ▶ Montare l'angolare di montaggio, l'elemento di collegamento e l'angolare di supporto con le viti da legno a testa esagonale 8x60 e rondelle a U – Fig. 22.

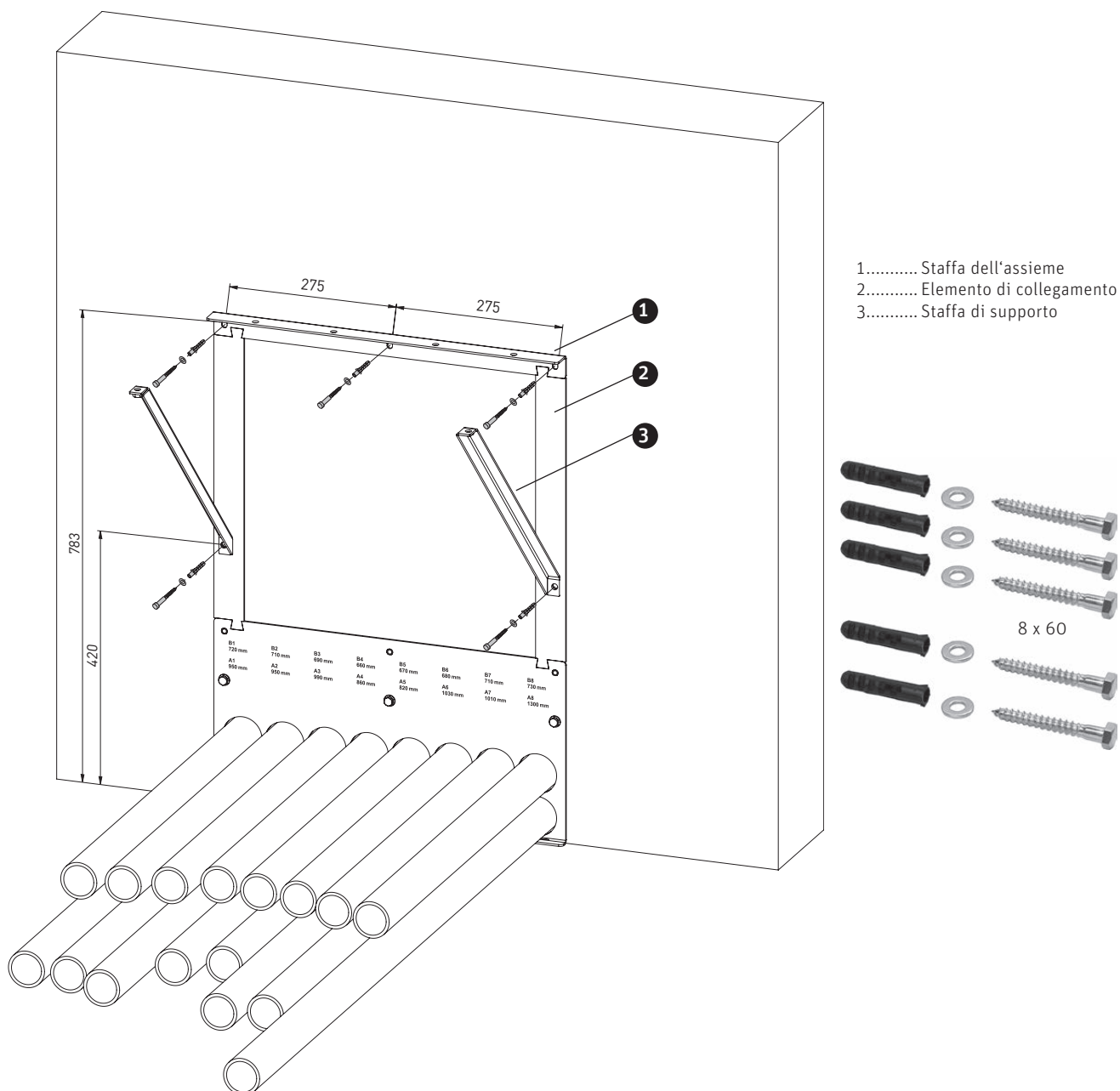


Fig. 22 Montaggio di angolare di montaggio, elemento di collegamento e angolare di supporto



## 9.4 Montaggio dell'unità di commutazione

- Fissare l'unità di commutazione sull'angolare di montaggio e l'angolare di supporto con 4 viti a testa esagonale M8 x 30 ciascuna e dadi autobloccanti M8 – Fig. 23.

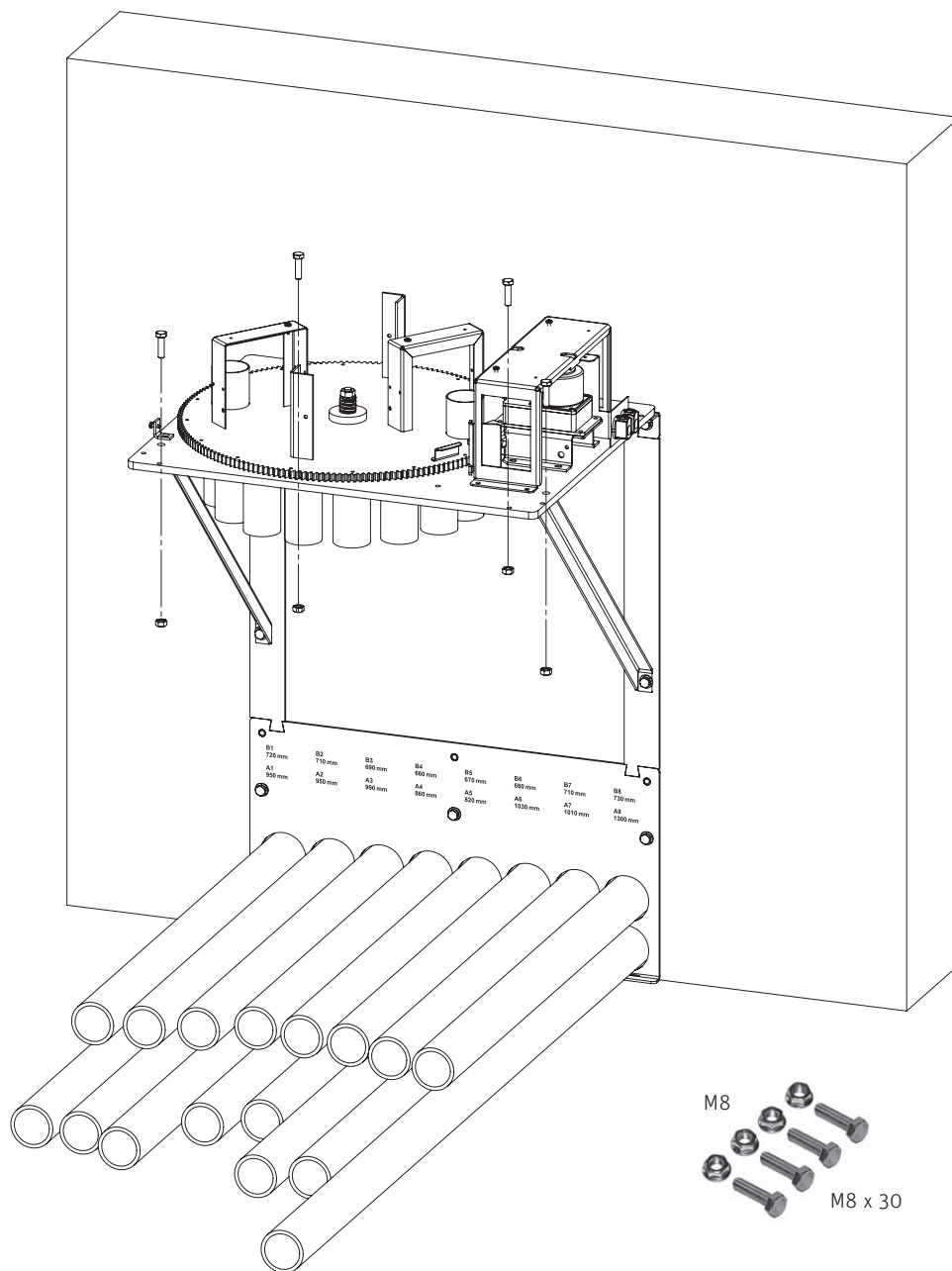


Fig. 23 Montaggio unità di commutazione

## 9.5 Fissare I tubi sull'unità commutazione

- ▶ Per prima cosa fissare tutti I tubi di ritorno aria in ordine dal B1 al B8, poi alimentare i tubi dall'A1 all'A8:
- ▶ Esporre il cavo di terra alla fine del tubo, connettere il tubo B1 alla connessione B1 sull'unità di commutazione, e fissarla con una clip – Fig. 24.
- ▶ Procedere alla stessa maniera per tutti I tubi di ritorno aria, B2 con B2, B3 con B3 etc. (Fig. 25) e poi alimentare tutti i tubi, A1 con A1, A2 con A2 etc.– Fig. 26.

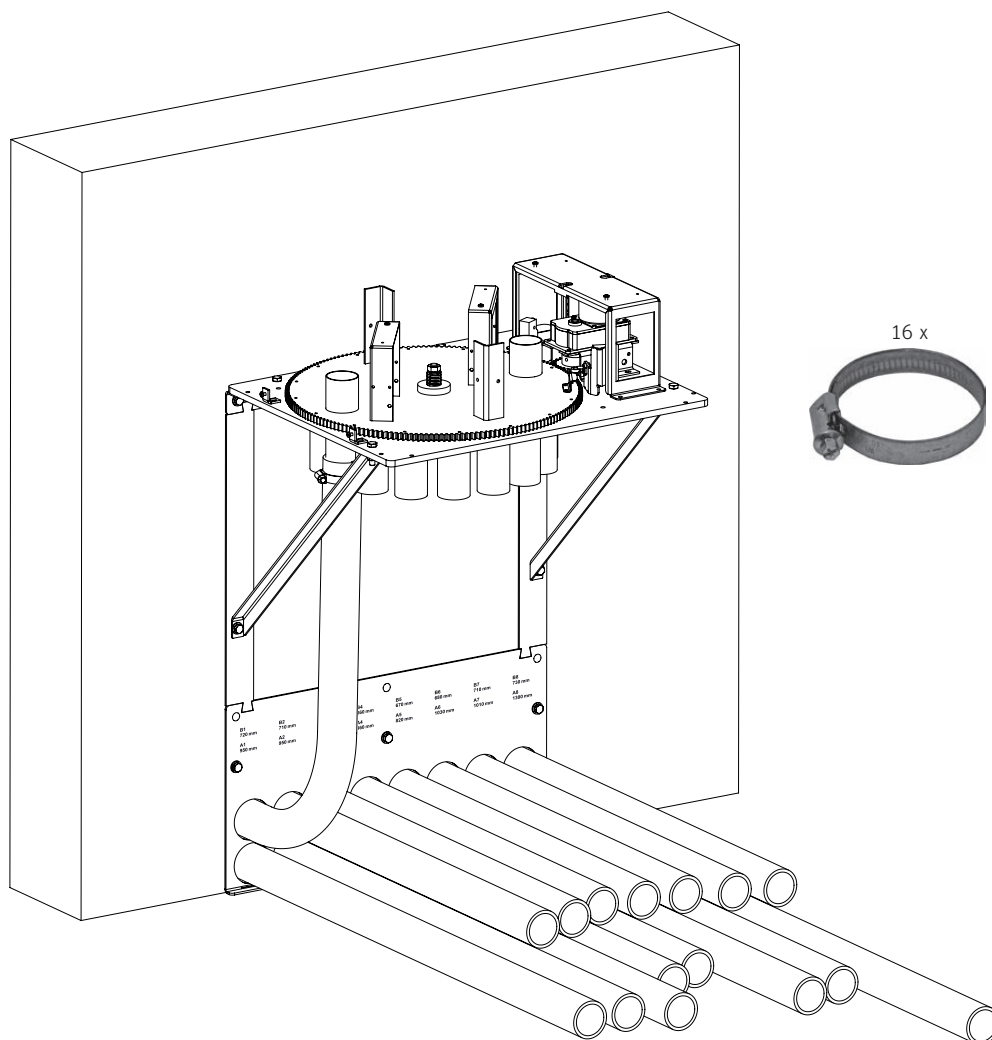


Fig. 24 Attaccare i tubi all'unità di commutazione in ordine

**Tubi ritorno aria B1–B1, B2–B2 etc.**

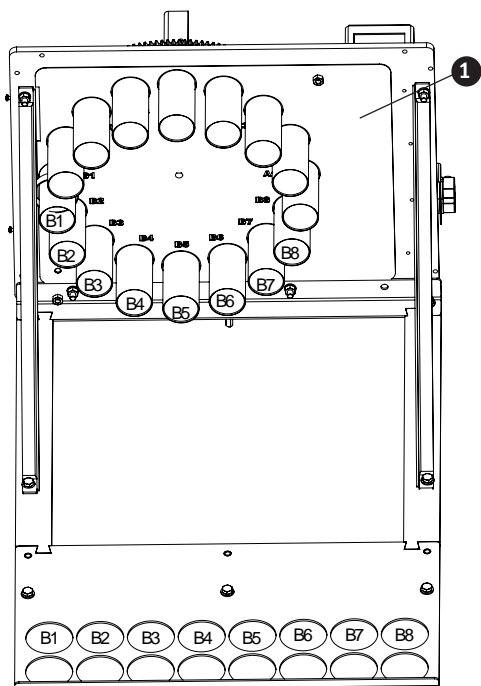


Fig. 25 Attaccare i tubi di ritorno aria da B1 a B8 all'unità di commutazione – vista da sotto

**Tubi di alimentazione A1–A1, A2–A2 etc.**

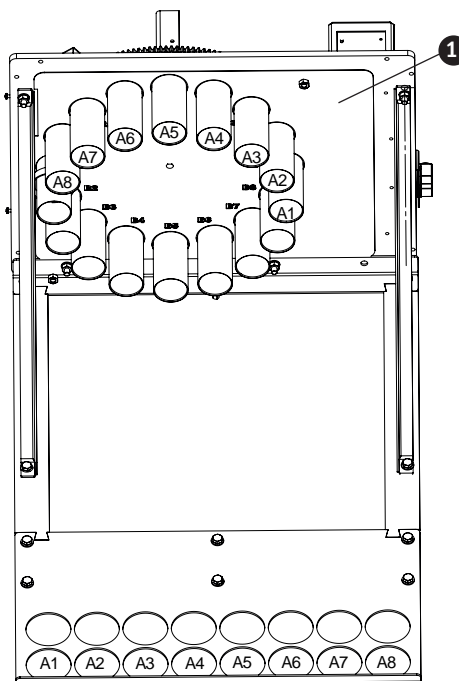


Fig. 26 Attaccare i tubi di alimentazione da A1 ad A8 all'unità di commutazione – vista da sotto

1..... Lamiera di copertura con dicitura A1-A8 e B1-B8



**Indicazione!**

Le denominazioni dei collegamenti da A1 a A8 e da B1 a B8 sono stampate sulla lamiera di copertura dell'unità di commutazione.

## 9.6 Fissare il disco di copertura

► Fissare il disco di copertura all'unità di commutazione con 2 viti autofilettanti 4.2 x 13 – Fig. 27.



**Indicazione!**

I segni A, B sul disco di copertura devono coincidere con i segni A, B sull'unità di commutazione.

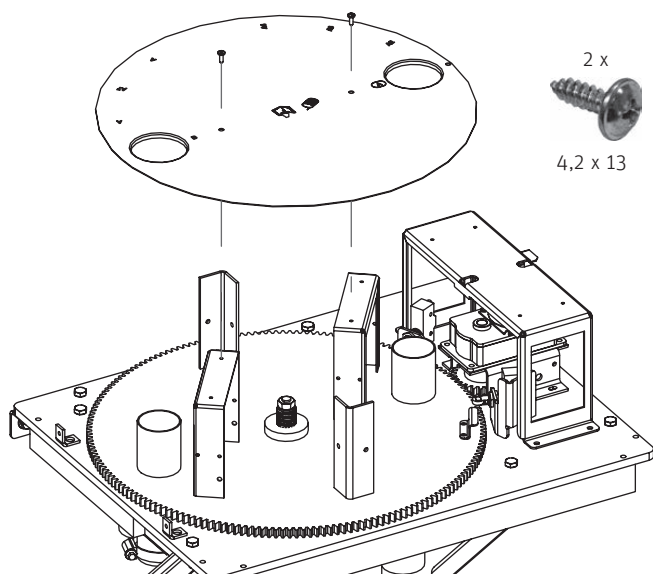


Fig. 27 Fissaggio del disco di copertura

## 9.7 Posa dei tubi flessibili di alimentazione e dell'aria di recupero dall'unità di commutazione alla caldaia a pellet o alla turbina di aspirazione



### Indicazione!

La posa dei tubi flessibili avviene idealmente in un tubo Polo-Kal da 80 mm fissato con fascette – vedere anche le indicazioni ai punti 7.2 e 7.3.

Per l'unità di commutazione i tubi flessibili devono essere sufficientemente lunghi (aggiunta alla lunghezza del tubo flessibile di almeno 250 mm) e non devono essere fissati saldamente (i tubi flessibili vengono ruotati di 180°) – Fig. 28, Fig. 29.

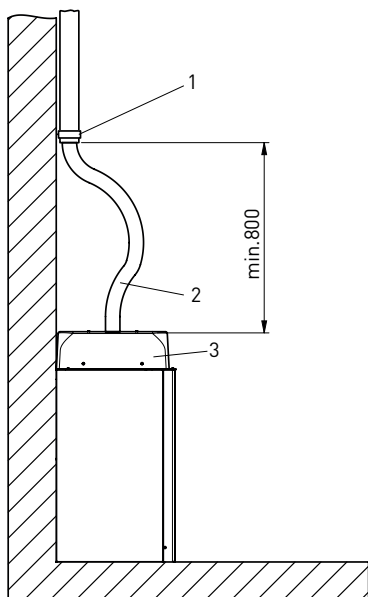


Fig. 28 Fissaggio a parete del tubo flessibile con tubo Polo-Kal

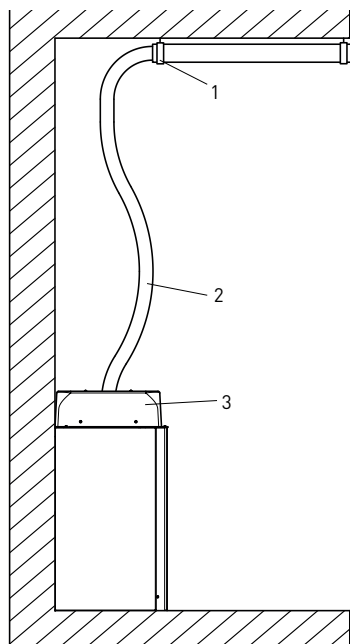


Fig. 29 Fissaggio a soffitto del tubo flessibile con tubo Polo-Kal

- 1..... Il tubo flessibile **non deve essere fissato saldamente**, idealmente deve essere appena fissato in un tubo Polo-Kal da 80 mm o con fascette di serraggio da 80 mm
- 2..... Aggiunta alla lunghezza del tubo flessibile per la torsione almeno 250 mm
- 3..... Unità di commutazione

- Esporre il cavo di terra alla fine del tubo.
- Far passare il tubo di mandata e ritorno (A, B) attraverso il cappuccio di copertura, collegare il tubo di alimentazione alla connessione A e il tubo di ritorno alla connessione B sull'unità di commutazione, e fissarlo con una clip – Fig. 30.

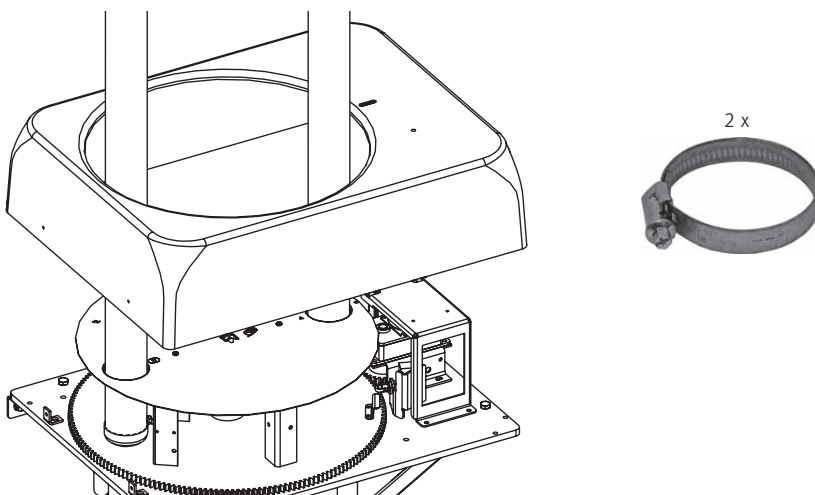


Fig. 30 Connessione del tubo di mandata e ritorno aria

## 9.8 Montaggio delle parti laterali

- Fissare le sezioni laterali in cima con 2 viti autofilettanti 4,8 x 16 – Fig. 31.

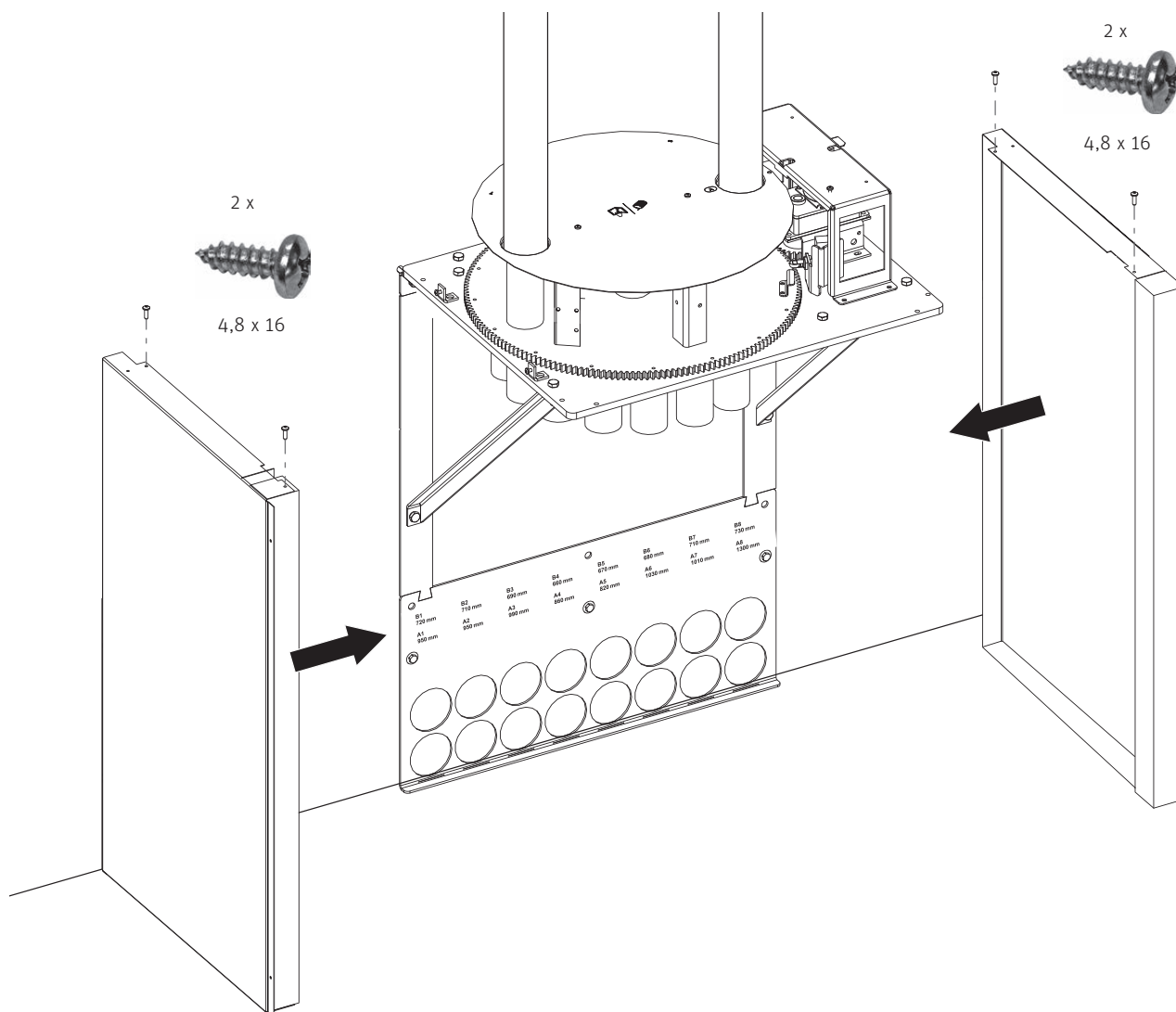


Fig. 31 Montaggio delle parti laterali

## 9.9 Montaggio della parte frontale

- Fissare la sezione frontale in cima con 2 viti autofilettanti 4.8 x 16 e lateralmente con 2 viti autofilettanti 4.2 x 13 – Fig. 32.

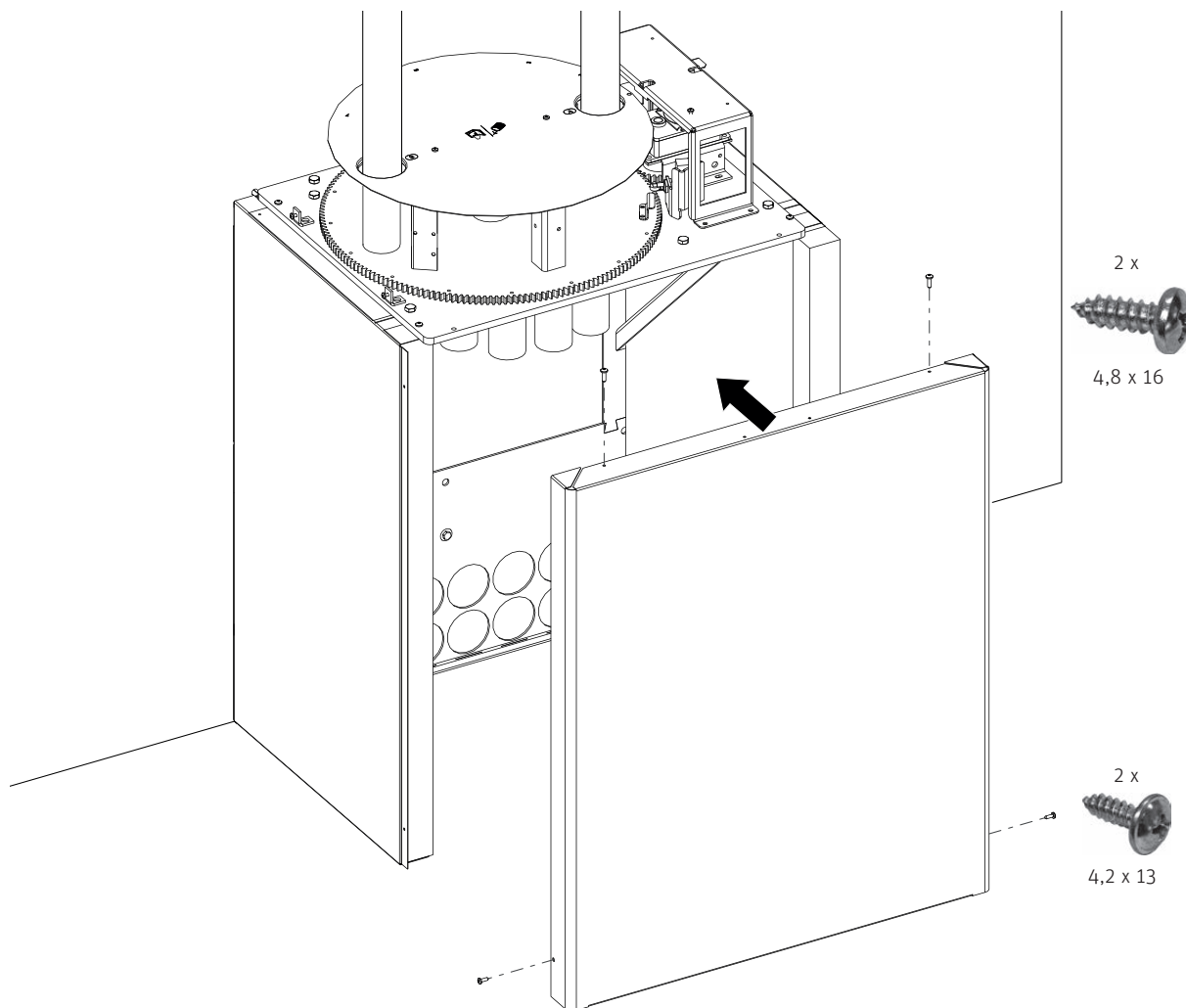


Fig. 32 Montaggio della parte frontale.

## 9.10 Montaggio del cappuccio di copertura

- Fissare la copertura con 4 viti autofilettanti 4.2 x 13 – Fig. 33.

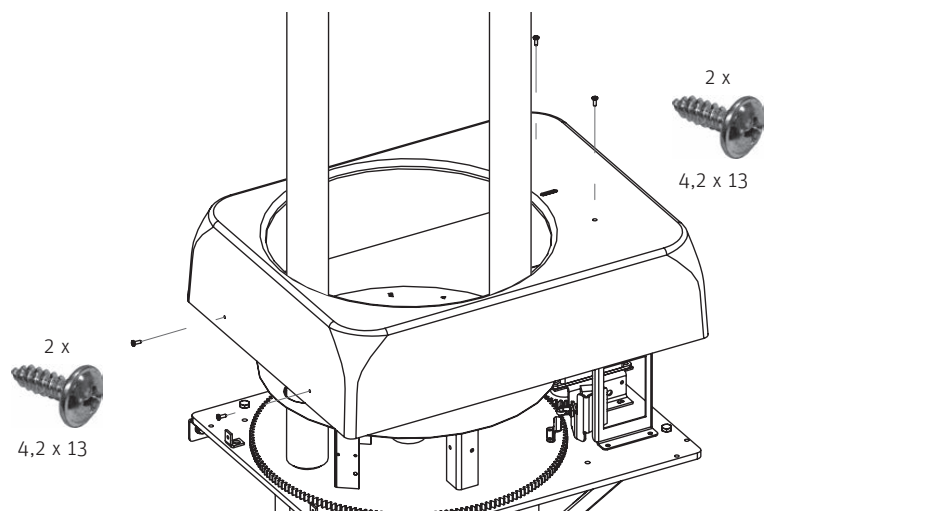


Fig. 33 Montaggio del cappuccio di copertura

## 9.11 Montaggio delle strisce di copertura

- ▶ Montare i giunti con 2 viti autofilettanti 4,2 x 13 – Fig. 34.

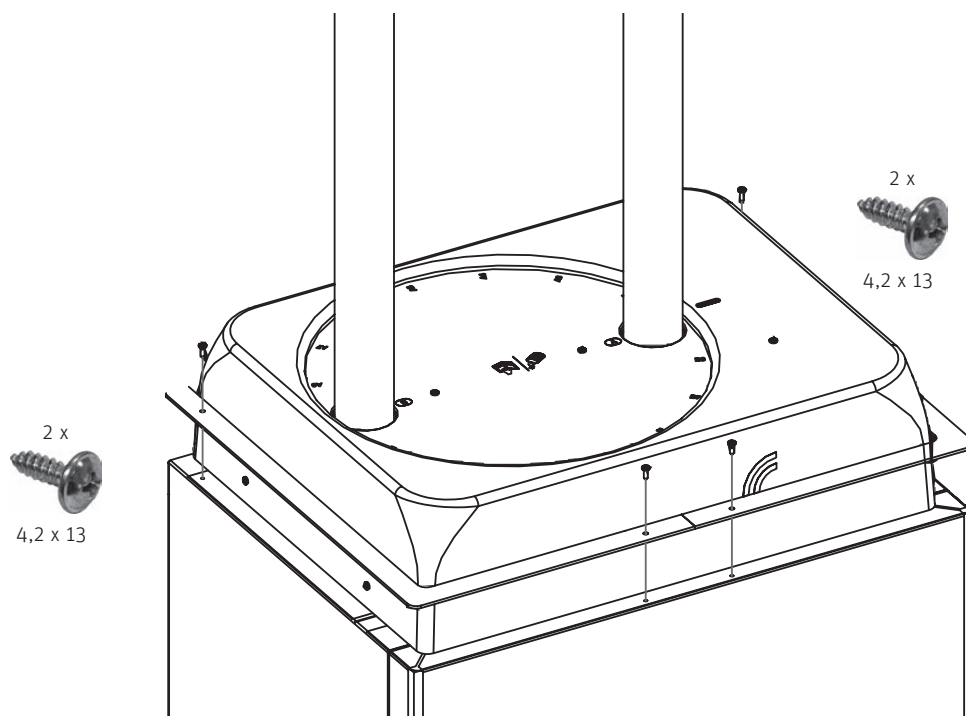


Fig. 34 Montaggio delle strisce di copertura.

## 9.12 Collegamento del tubo di alimentazione alla caldaia o alla turbina di aspirazione

vedere le istruzioni di montaggio della caldaia o della turbina di aspirazione

## 10. Montaggio dell'unità di commutazione con paratia antifiamma

L'unità di commutazione, insieme alla paratia antifiamma (rapporto di classificazione IBS 322012007-A secondo EN 1366-3), è considerata un'unità antincendio.

### 10.1 Realizzazione della canalizzazione a muro e montaggio della paratia antifiamma

► Realizzazione del condotto a parete per paratia antifiamma secondo lo schizzo Fig. 35.

#### Indicazione!



Le dimensioni indicate nello schizzo Fig. 35 devono essere rigorosamente rispettate. L'intradosso dell'apertura a parete deve essere dotato di uno strato protettore liscio a causa dei requisiti di protezione antincendio

❶ – Fig. 36.

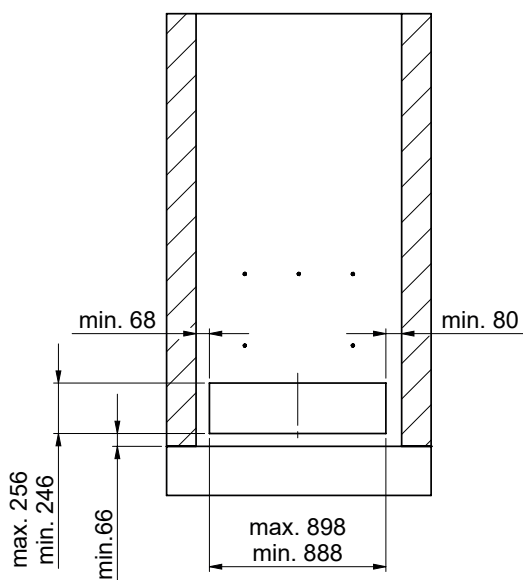


Fig. 35 Canalizzazione a muro per paratia antifiamma

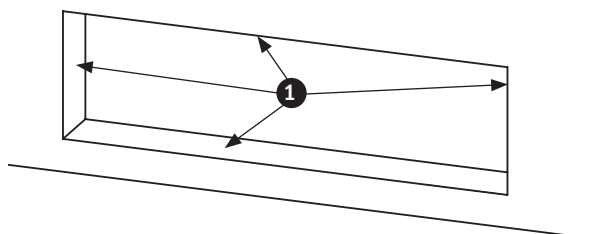


Fig. 36 Canalizzazione a muro con strato protettore liscio

Un nastro di protezione antincendio è incollato alla paratia antifiamma su 2 lati ❷ – Fig. 37.

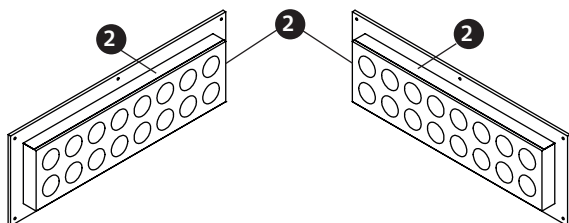


Fig. 37 Paratia antifiamma con nastro di protezione antincendio incollato (2 lati ciascuno)

1..... canalizzazione a muro con strato protettore liscio  
2..... nastro di protezione antincendio



## Per il servizio tecnico

- ▶ Spingere entrambe le paratie antifiamma nella canalizzazione a muro – Fig. 38.

**IMPORTANTE:** I lati senza nastro di protezione antincendio devono essere a contatto con l'intradosso dell'apertura a parete; pertanto, spingere completamente le paratie antifiamma nell'angolo **3**. Il nastro di protezione antincendio viene quindi posizionato nella restante fessura contrapposta **4** – Fig. 38.

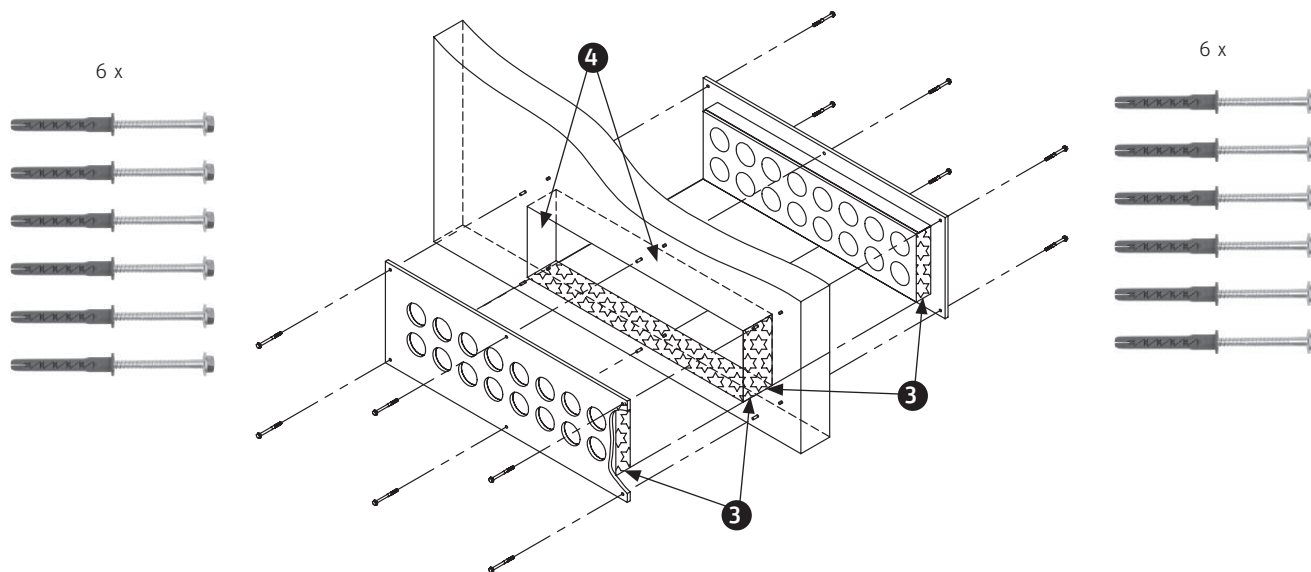


Fig. 38 Paratia antifiamma nella canalizzazione a muro

3..... superficie di contatto paratia antifiamma/canalizzazione a muro senza nastro di protezione antincendio  
4 ..... fessura rimanente



### PERICOLO Lesione

Affinché la paratia antifiamma sia considerata un'unità antincendio collaudata, è necessario utilizzare anche le viti di fissaggio e i tasselli forniti (vite a testa esagonale 8 x 60 con ancoraggio in plastica SHARK UR8).

- ▶ Praticare i fori di fissaggio Ø8 mm (tassello F8) per la paratia antifiamma (utilizzare la paratia antifiamma come calibro di perforazione) – Fig. 38.



### ATTENZIONE Danni materiali

Pulire assolutamente tutti i fori dopo la foratura. La polvere di foratura compromette la corretta adesione del tassello nel foro.

- ▶ Avvitare entrambe le paratie antifiamma con le viti a testa esagonale in dotazione con rondella pressata e tassello W-UR 8 – Fig. 38.

## 10.2 Praticare i fori di fissaggio per l'angolare di montaggio, l'elemento di collegamento e l'angolare di supporto

- Segnare e praticare fori di fissaggio di  $\varnothing 10$  mm (tasselli F10) secondo Fig.39. Gli angolari di montaggio devono essere centrati e appoggiati alla paratia antifiamma.



### ATTENZIONE Danni materiali

Pulire assolutamente tutti i fori dopo la foratura. La polvere di foratura compromette la corretta adesione del tassello nel foro.

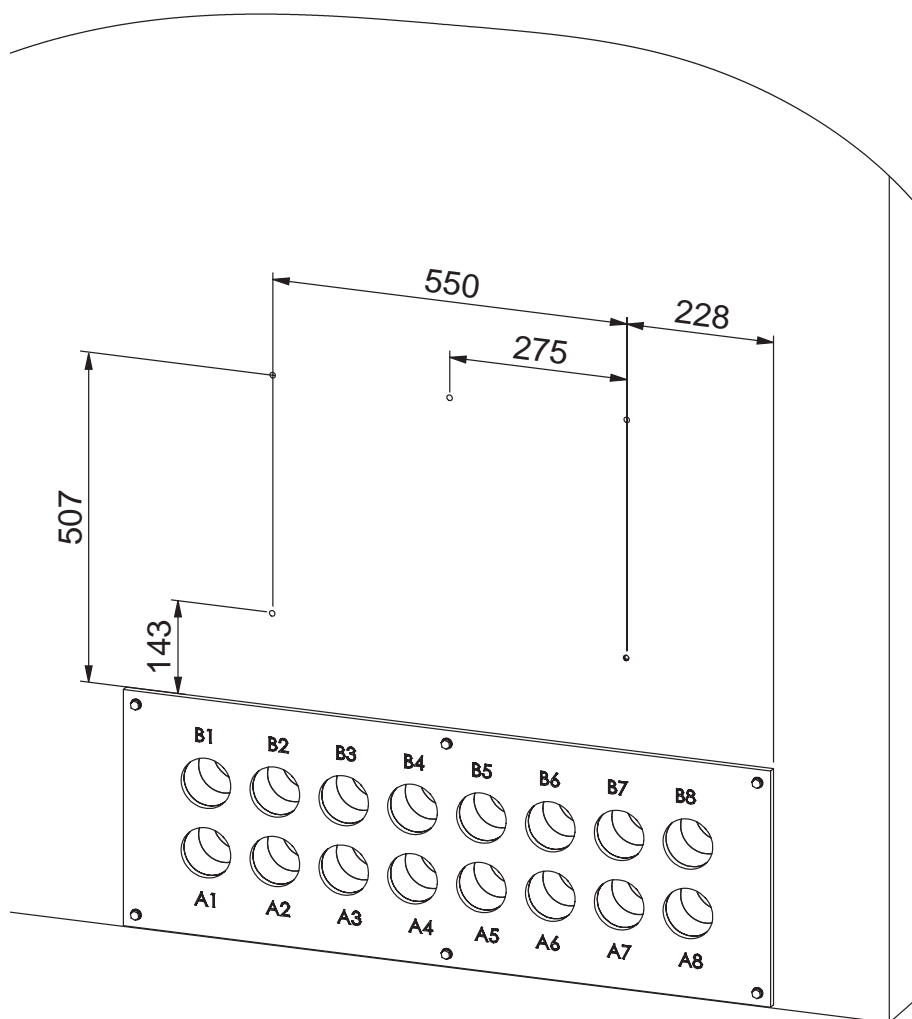


Fig.39 Praticare i fori di fissaggio

## 10.3 Posa dei tubi flessibili dalle sonde di aspirazione alla paratia antifiamma

- ▶ Esporre il cavo di terra alla fine del tubo.
- ▶ Far passare il tubo flessibile attraverso la paratia antifiamma con apertura "A1" (Fig.40) e nel magazzino fino a 1. Posare la sonda in modo pulito – Fig. 41.

740 mm B1	680 mm B2	670 mm B3	710 mm B4	720 mm B5	760 mm B6	780 mm B7	800 mm B8
A1 1040 mm	A2 1010 mm	A3 940 mm	A4 930 mm	A5 1000 mm	A6 1100 mm	A7 1230 mm	A8 1400 mm

Fig. 40 Specifiche di lunghezza e designazioni dei collegamenti da A1 ad A8 e da B1 a B8

- ▶ Connettere il tubo alla connessione inferiore (A1) e fissarla con una clip per il tubo – Fig. 41.



### Indicazione!

Connettere sempre A1, A2 etc. alla connessione inferiore della sonda di aspirazione e B1, B2 etc. alla connessione superiore della sonda di aspirazione.

- ▶ Tagliare il tubo flessibile all'esterno del magazzino alla rispettiva lunghezza specificata "A1" – Fig. 40, Fig. 41.

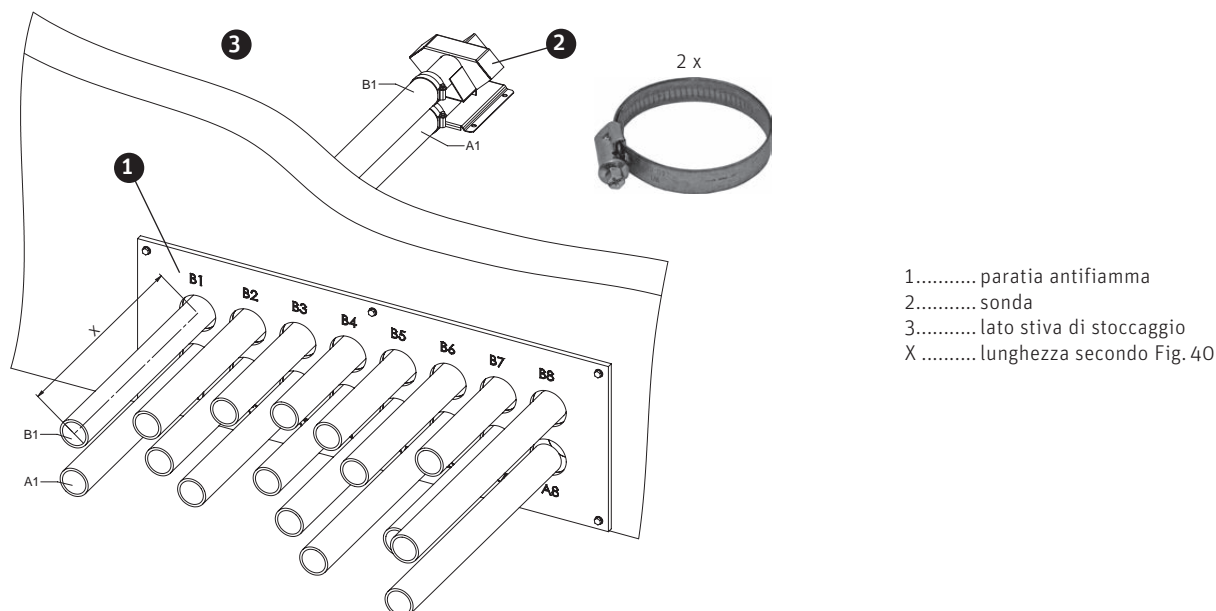


Fig. 41 Tagliare i tubi all'esterno della stiva di stoccaggio

## Per il servizio tecnico

- ▶ Introdurre il manicotto antincendio sul tubo flessibile e spingerlo nella paratia antifiamma. Per ogni tubo flessibile deve essere montato un manicotto antincendio interno ed esterno – Fig. 42, Fig. 43.

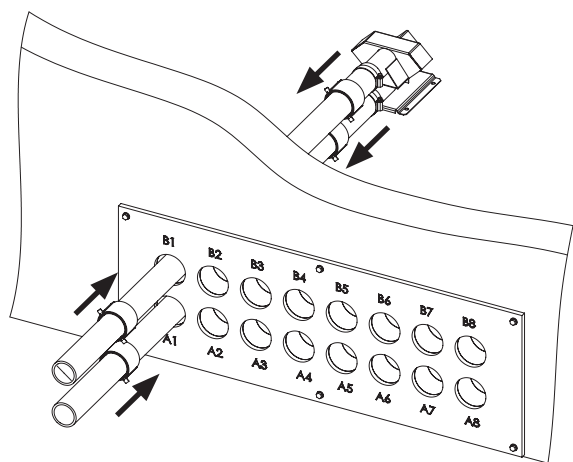


Fig. 42 Inserimento dei manicotti antincendio

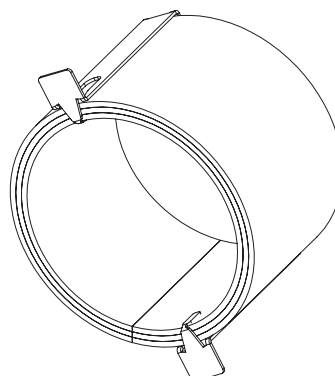


Fig. 43 Manicotto antincendio

- ▶ Esporre il cavo di terra sull'avvolgitubo. Inserire il tubo tramite l'apertura „B1“ e indirizzarlo attraverso la camera di stoccaggio fino alla prima sonda – Fig. 40, Fig. 41.
- ▶ Connettere il tubo alla connessione superiore (B1) e fissarlo con una clip – Fig. 41.
- ▶ Tagliare il tubo flessibile all'esterno del magazzino alla rispettiva lunghezza specificata "B1" – Fig. 40, Fig. 41.
- ▶ Procedere alla stessa maniera per tutti i tubi: A2 con A8 e B2 con B8.



### Indicazione!

Al riempimento del magazzino, la polvere può fuoriuscire dai manicotti antincendio. Queste fessure possono essere chiuse a tenuta con Pyro Save (composto antincendio in cartuccia).

- ▶ Per le sonde più lontane e i tubi più lunghi, entrambi i tubi dovrebbero essere fissati insieme al pavimento della stiva con le clips di fissaggio (accessorio) – Fig. 44.
- Per le clips di fissaggio, fraticare 2 fori, ciascuno di 8 mm di diametro.



### Indicazione!

Non far passare i tubi direttamente davanti alla bocca di aspirazione delle sonde dentro il ripostiglio.

- ▶ Inserire il tassello F8.
- ▶ Fissare le sonde e le clips di fissaggio al pavimento con 2 viti da legno a testa esagonale 6x50 e rondelle a U – Fig. 44.
- ▶ Procedere alla stessa maniera per tutti i tubi: A2 con A8 e B2 con B8.

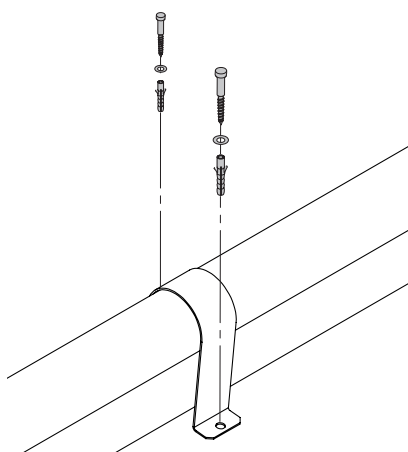


Fig. 44 Fissare i tubi e le fascette nella stiva di stoccaggio



6 x 50

## 10.4 Montaggio di angolare di montaggio, elemento di collegamento e angolare di supporto



### ATTENZIONE Danni materiali

Pulire assolutamente tutti i fori dopo la foratura. La polvere di foratura compromette la corretta adesione del tassello nel foro.

- ▶ Inserire tasselli F10 nei cinque fori precedentemente praticati (vd.sezione 10.2).
- ▶ Montare l'angolare di montaggio, l'elemento di collegamento e l'angolare di supporto con le viti da legno a testa esagonale 8x60 e rondelle a U – Fig. 45.

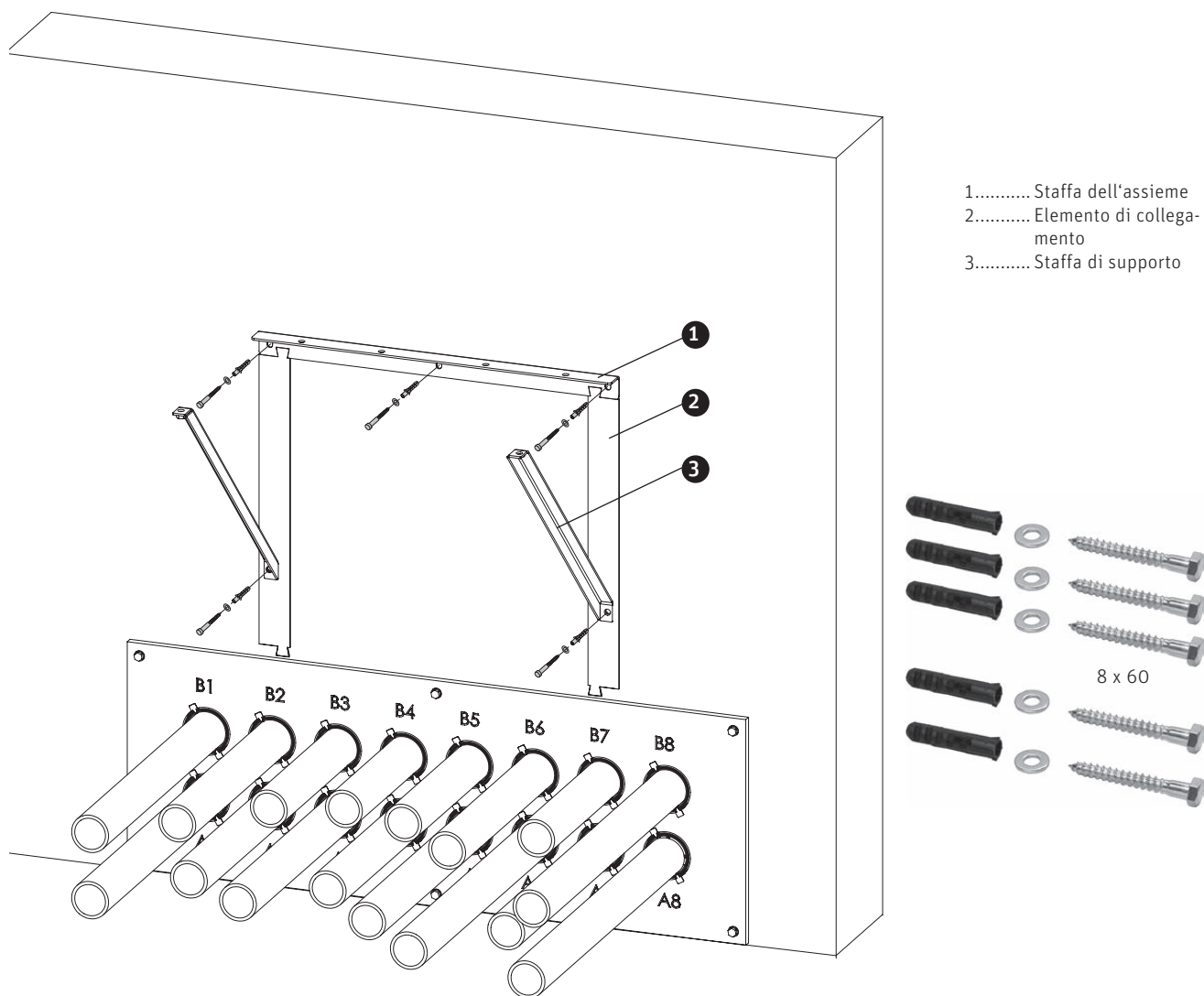


Fig. 45 Montaggio di angolare di montaggio, elemento di collegamento e angolare di supporto

## 10.5 Montaggio dell'unità di commutazione

- Fissare l'unità di commutazione sull'angolare di montaggio e l'angolare di supporto con 4 viti a testa esagonale M8 x 30 ciascuna e dadi autobloccanti M8 – Fig. 46.

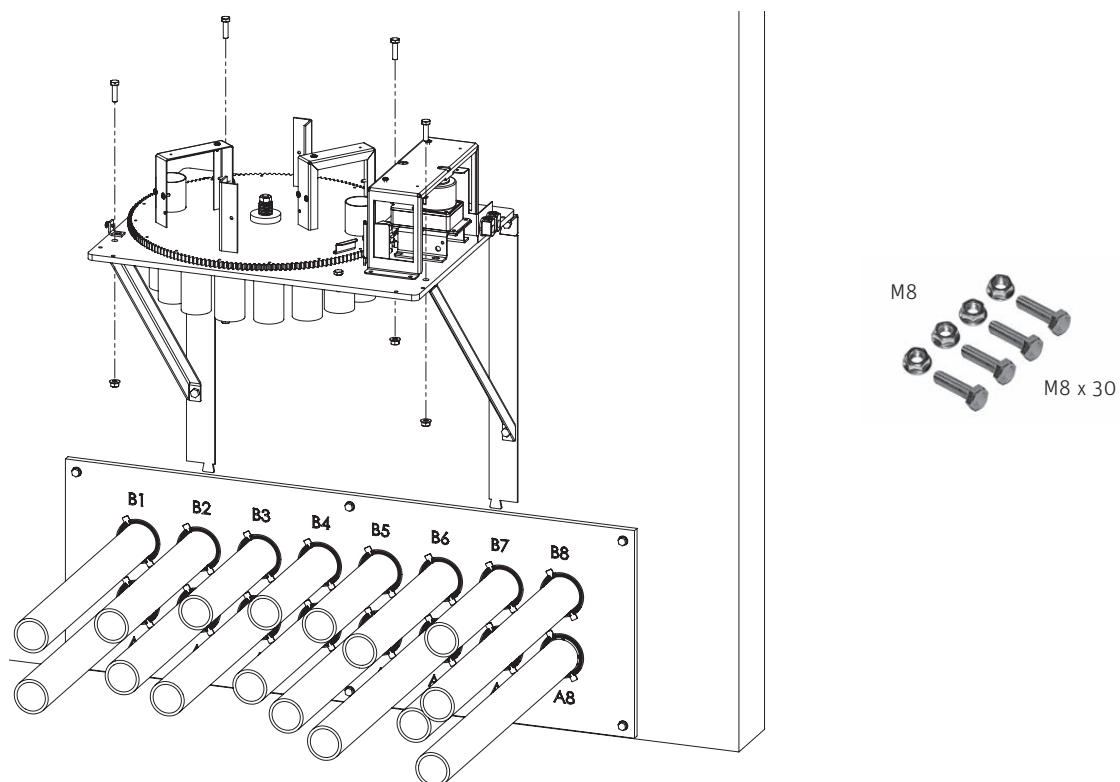


Fig. 46 Montaggio unità di commutazione

## 10.6 Fissare I tubi sull'unità commutazione

- ▶ Per prima cosa fissare tutti I tubi di ritorno aria in ordine dal B1 al B8, poi alimentare i tubi dall'A1 all'A8:
- ▶ Esporre il cavo di terra alla fine del tubo, connettere il tubo B1 alla connessione B1 sull'unità di commutazione, e fissarla con una clip – Fig. 47.
- ▶ Procedere alla stessa maniera per tutti I tubi di ritorno aria, B2 con B2, B3 con B3 etc. (Fig. 48) e poi alimentare tutti i tubi, A1 con A1, A2 con A2 etc. – Fig. 49.

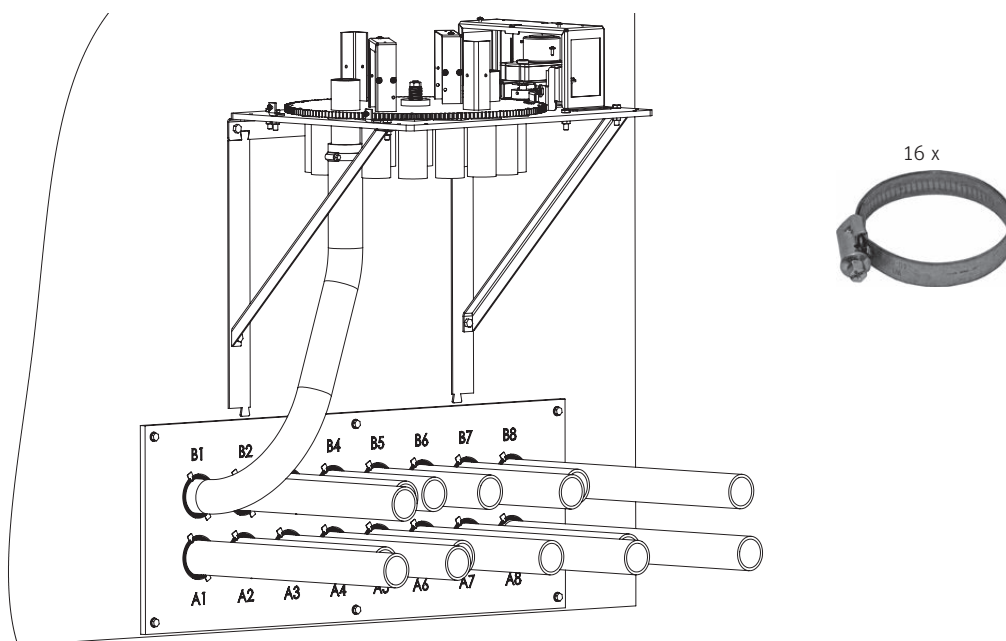


Fig. 47 Attaccare i tubi all'unità di commutazione in ordine

### Tubi ritorno aria B1–B1, B2–B2 etc.

### Tubi di alimentazione A1–A1, A2–A2 etc.

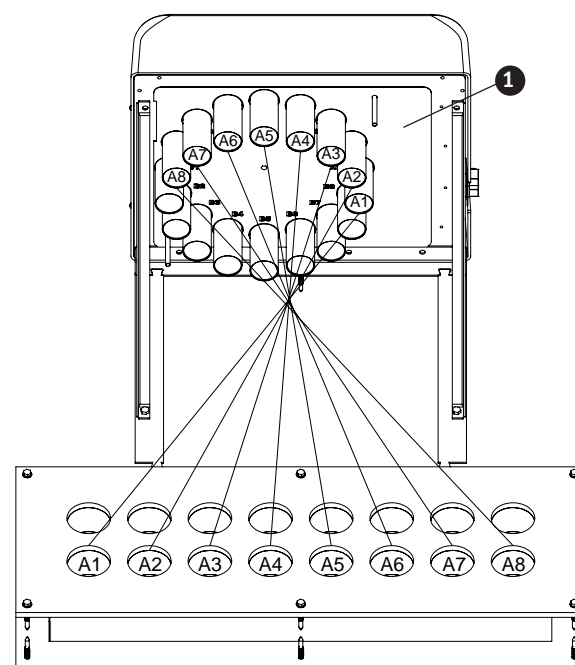
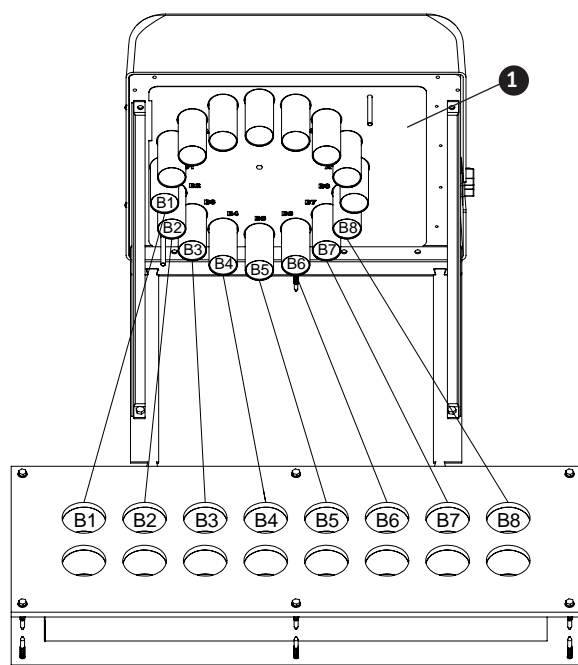


Fig. 48 Attaccare i tubi di ritorno aria da B1 a B8 all'unità di commutazione – vista da sotto

Fig. 49 Attaccare i tubi di alimentazione da A1 ad A8 all'unità di commutazione – vista da sotto

1..... Lamiera di copertura con dicitura A1-A8 e B1-B8



### Indicazione!

Le denominazioni dei collegamenti da A1 a A8 e da B1 a B8 sono stampate sulla lamiera di copertura dell'unità di commutazione.

## 10.7 Fissare il disco di copertura

► Fissare il disco di copertura all'unità di commutazione con 2 viti autofilettanti 4,2 x 13 – Fig. 50.



### Indicazione!

I segni A, B sul disco di copertura devono coincidere con i segni A, B sull'unità di commutazione.

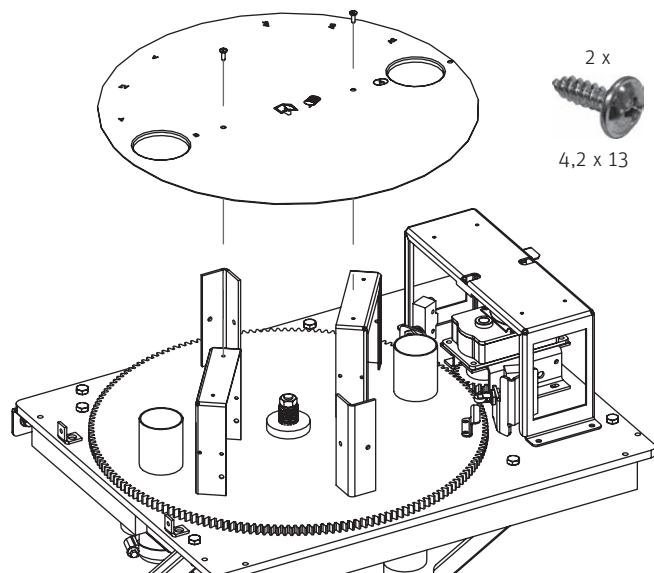


Fig. 50 Fissaggio del disco di copertura



## 10.8 Posa dei tubi flessibili di alimentazione e dell'aria di recupero dall'unità di commutazione alla caldaia a pellet o alla turbina di aspirazione



### Indicazione!

La posa dei tubi flessibili avviene idealmente in un tubo Polo-Kal da 80 mm fissato con fascette – vedere anche le indicazioni ai punti 7.2 e 7.3.

Per l'unità di commutazione i tubi flessibili devono essere sufficientemente lunghi (aggiunta alla lunghezza del tubo flessibile di almeno 250 mm) e non devono essere fissati saldamente (i tubi flessibili vengono ruotati di 180°) – Fig. 51, Fig. 52.

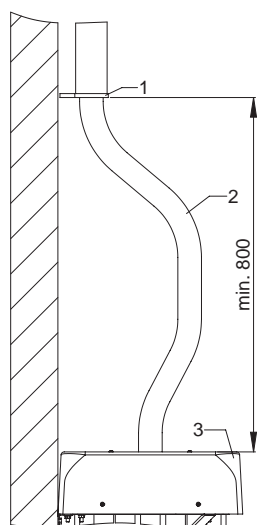


Fig. 51 Fissaggio a parete del tubo flessibile con tubo Polo-Kal

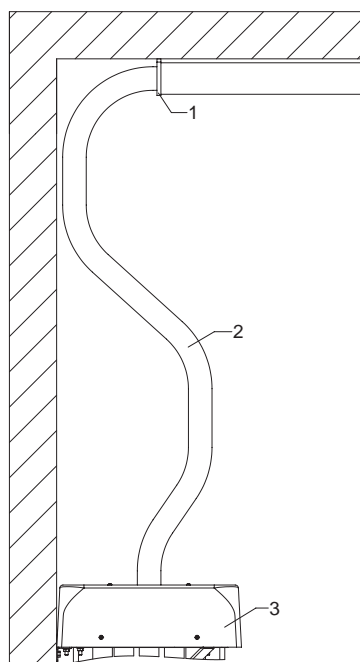


Fig. 52 Fissaggio a soffitto del tubo flessibile con tubo Polo-Kal

- 1..... Il tubo flessibile **non deve essere fissato saldamente**, idealmente deve essere appena fissato in un tubo Polo-Kal da 80 mm o con fascette di serraggio da 80 mm
- 2..... Aggiunta alla lunghezza del tubo flessibile per la torsione almeno 250 mm
- 3..... Unità di commutazione

- ▶ Esporre il cavo di terra alla fine del tubo.
- ▶ Far passare il tubo di mandata e ritorno (A, B) attraverso il cappuccio di copertura, collegare il tubo di alimentazione alla connessione A e il tubo di ritorno alla connessione B sull'unità di commutazione, e fissarlo con una clip – Fig. 53.

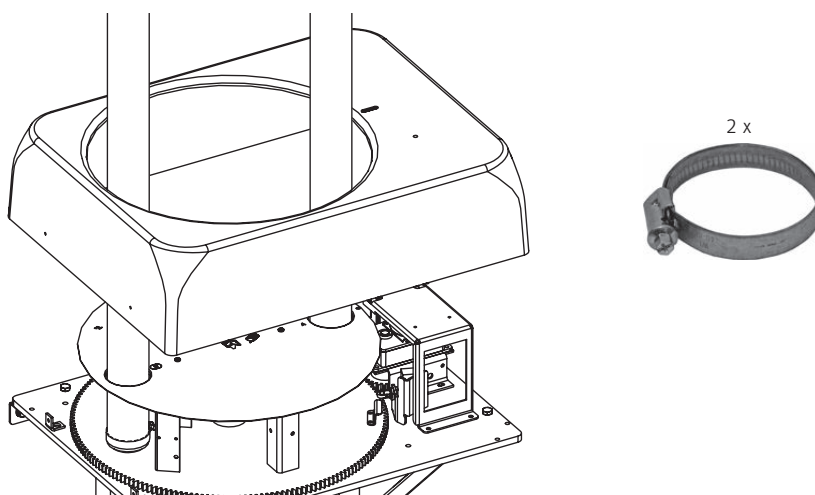


Fig. 53 Connessione del tubo di mandata e ritorno aria

## 10.9 Montaggio del cappuccio di copertura

► Fissare la copertura con 4 viti autofilettanti 4,2 x 13 – Fig.54.

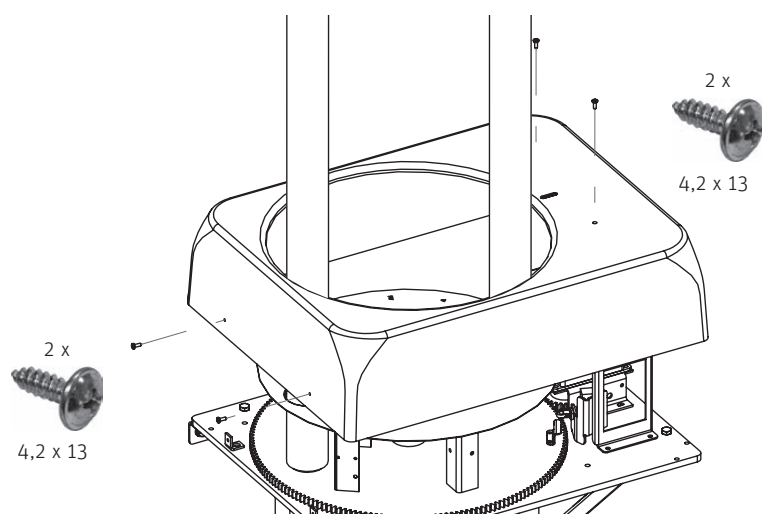


Fig.54 Montaggio del cappuccio di copertura

## 10.10 Collegamento del tubo di alimentazione alla caldaia o alla turbina di aspirazione

vedere le istruzioni di montaggio della caldaia o della turbina di aspirazione



