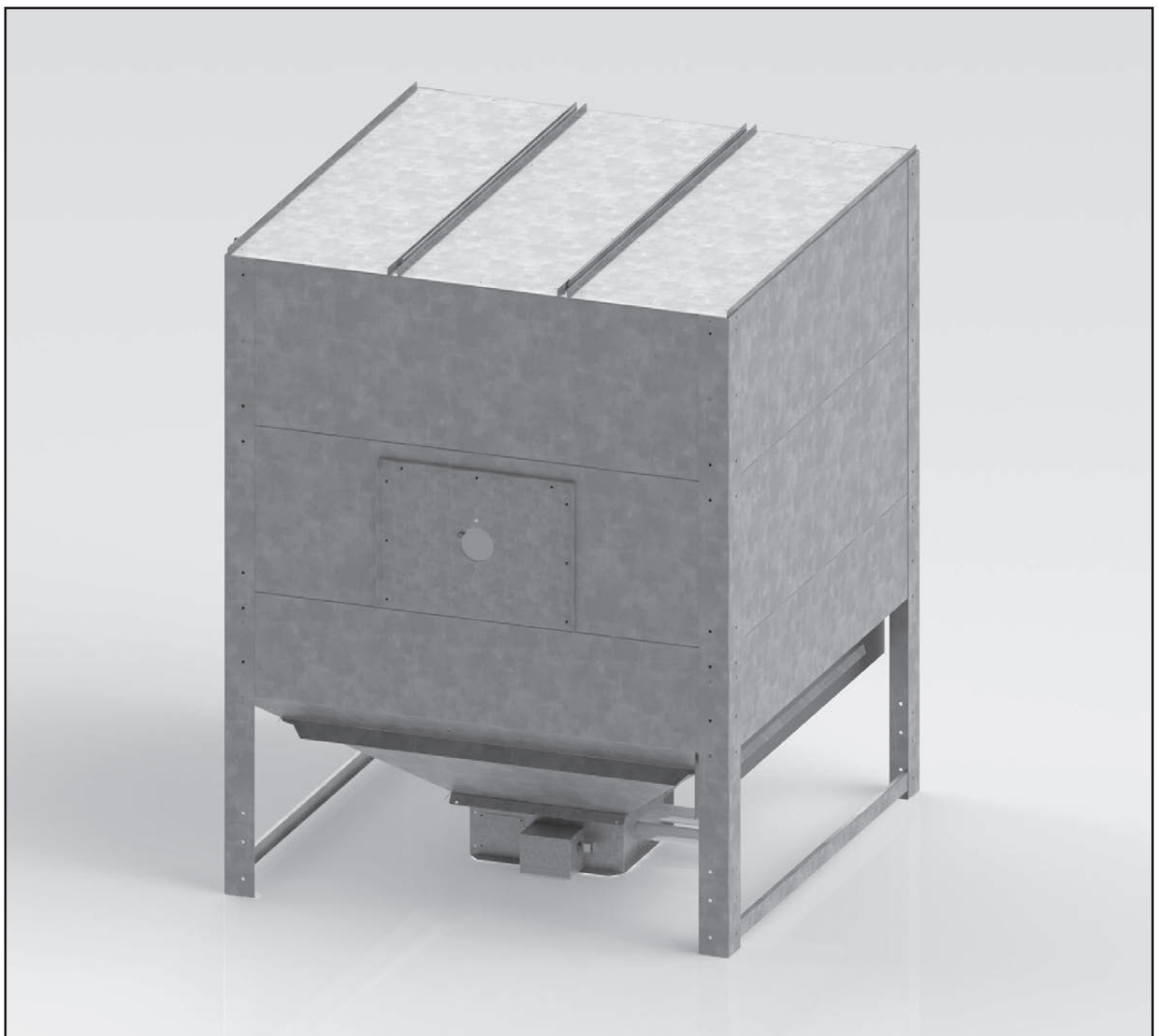


SERBATOIO IN LAMIERA D'ACCIAIO

SBT 111S e SBT 211S – serbatoio in lamiera d'acciaio sonda „solo“
Superficie 1,5 x 1,5 m



STIVA PELLETT

Indice

1. Informazioni importanti	3
2. Sicurezza e precauzioni	3
2.1 Segnali di informazione	3
2.2 Avvertenze generali di sicurezza	3
3. Serbatoio in la miera d'acciaio.....	3
4. Requisiti costruttivi	4
5. Distanze minime	5
6. Materiale in dotazione	6
6.1 Singoli pezzi.....	7
7. Attrezzi per il montaggio	8
8. Operazioni di montaggio	8
9. Montaggio dei tubi flessibili di alimentazione e dell'aria di recupero	17
9.1 Schema di allacciamento.....	17
9.2 Avvertenze per il montaggio dei tubi flessibili di alimentazione e dell'aria di recupero	18
10. Allacciamento elettrico	19

1. Informazioni importanti

1. Informazioni importanti

Tutti i contenuti del presente documento sono di proprietà di WINDHAGER, pertanto sono tutelati dalle leggi sul diritto d'autore. La riproduzione, la trasmissione a terzi o l'utilizzo per altri scopi sono vietati in assenza dell'autorizzazione scritta del proprietario.

2. Sicurezza e precauzioni

Il montaggio può essere effettuato esclusivamente da personale specializzato sufficientemente qualificato. Queste istruzioni di montaggio sono valide per il serbatoio in lamiera d'acciaio SBT 111S e SBT 211S. I due serbatoi si differenziano per l'altezza (1,9 m o 2,2 m). Negli schizzi di montaggio i numeri dei pezzi sono indicati sempre per entrambi i serbatoi.

2.1 Segnali di informazione

Si prega di tener conto dei livelli seguenti delle avvertenze di sicurezza contenuti nel presente manuale.



PERICOLO

La mancata osservanza delle indicazioni contrassegnate da questo segnale può causare **lesioni gravi fino alla morte.**



AVVERTIMENTO

La mancata osservanza delle indicazioni contrassegnate da questo segnale può causare **lesioni.**



ATTENZIONE

La mancata osservanza delle indicazioni contrassegnate da questo segnale può causare un **malfunzionamento o danneggiamento della caldaia o dell'impianto di riscaldamento.**

2.2 Avvertenze generali di sicurezza



PERICOLO

Devono essere soddisfatti i requisiti tecnici di sicurezza conformemente alle disposizioni, norme e direttive in vigore nel relativo paese.

3. Serbatoio in lamiera d'acciaio

Serbatoio in lamiera d'acciaio zincata per lo stoccaggio a secco di pellet. Il serbatoio può essere montato autonomamente in qualsiasi locale. Compresi sportello di controllo, bocchettone di caricamento, raccordo di aspirazione e serranda dell'aria con foro di ispezione.

Al termine del montaggio, il serbatoio in lamiera d'acciaio non è ermetico alla polvere al 100%. Il riempimento in condizioni di depressione non causa la formazione di polvere ovv. determina una ridotta fuoriuscita di polvere. Le giunzioni trasversali delle pareti laterali sono munite di guarnizioni. Se si desidera garantire una tenuta stagna al 100%, è necessario ermetizzare le rimanenti giunzioni e piccole fessure con silicone.

4. Requisiti costruttivi

4. Requisiti costruttivi

- Il serbatoio in lamiera d'acciaio non può essere installato all'aperto e richiede una protezione completa dagli influssi degli agenti atmosferici.
- La superficie di installazione deve assolutamente disporre di una sufficiente capacità di carico, poiché in caso di riempimento completo del serbatoio sui singoli punti di appoggio agiscono carichi elevati. Attenzione in caso di cosiddetti massetti galleggianti (calcestruzzo grezzo + isolamento + massetto)!! Il piano deve essere orizzontale (massima inclinazione 1 cm/m). Eventuali asperità nell'ambito dell'intera lunghezza vanno compensate con supporti di lamiera sotto ai profili angolari di supporto e alla tramoggia di prelievo (non utilizzare legno tenero). Tutti i profili angolari di supporto devono essere a paro in altezza.

Distribuzione delle forze - superficie: serbatoio in lamiera d'acciaio: SBT 111S SBT 211S
max. peso su tramoggia di prelievo: 1400 kg 1500 kg
max. peso per ciascun profilo angolare di supporto (4 pezzi): 700 kg 750 kg

- **Vanno rispettate le disposizioni e le direttive di legge locali in vigore** (per es. regolamenti edilizi, requisiti antincendio ecc.).

Norme, direttive e disposizioni di legge per il combustibile “pellet” e la realizzazione di stive pellet

EN ISO 17225-2 Biocombustibili solidi - Specifiche e classificazione del combustibile - Parte 2: Definizione delle classi di pellet di legno

Austria:

TRVB H118/2016 Direttive tecniche per la prevenzione degli incendi: impianti automatici di combustione a legna
ÖNORM M7137 Requisiti per lo stoccaggio di pellet presso il cliente finale
Norme edilizie conformemente alle gazzette ufficiali dei governi regionali e del governo federale

Germania:

VDI 3464 Stoccaggio di pellet di legno presso il consumatore
FeuVo Regolamento in materia di impianti di combustione

Svizzera:

VKF/AEAI Note esplicative sulla protezione antincendio, combustione di pellet

5. Distanze minime

5. Distanze minime

- Il serbatoio in lamiera d'acciaio è disponibile in due altezze; 1,9 o 2,2 m. L'altezza sull'intera superficie del locale deve essere come minimo di 5 cm superiore a quella della stiva.



ATTENZIONE

L'altezza del locale non deve essere ridotta da tubi o simili.

- Distanza laterale dalla parete minimo 10 cm, dal lato dello sportello di controllo, nonché del bocchettone di caricamento e del raccordo di aspirazione per l'allacciamento dei tubi flessibili minimo 100 cm – Fig.2.

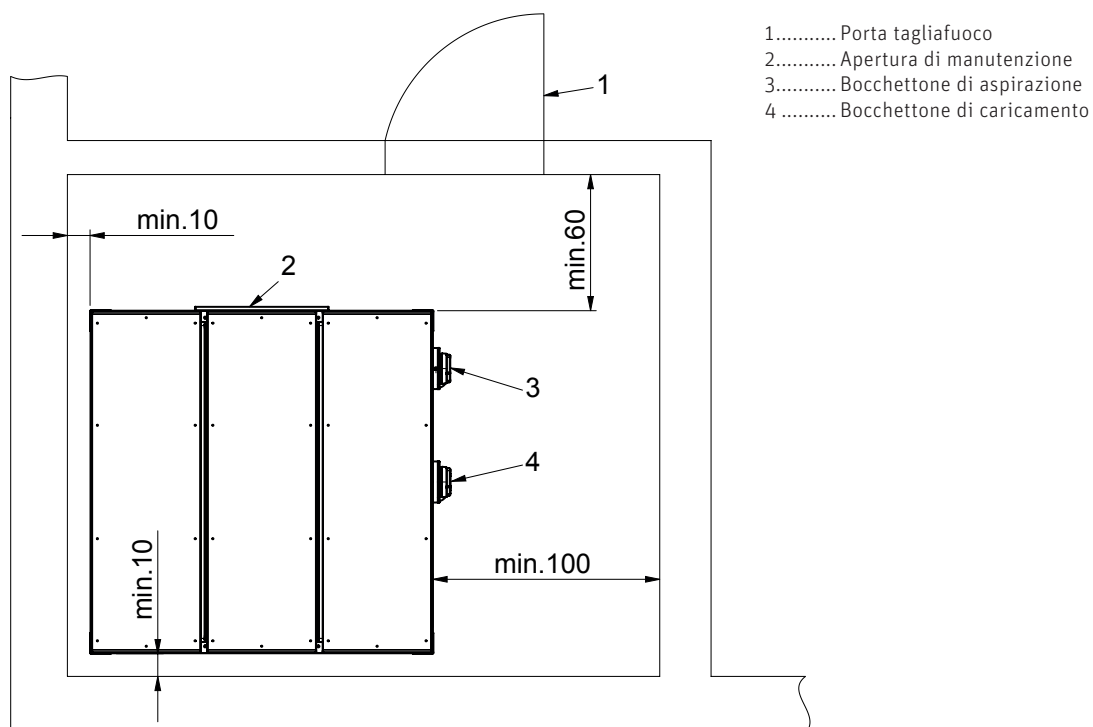


Fig.2 Vano di installazione e serbatoio in lamiera d'acciaio – vista dall'alto

- Il bocchettone di caricamento e il raccordo di aspirazione possono essere montati solamente su una parete frontale. Il bocchettone di caricamento (con il cartello "Attenzione, spegnere la caldaia a pellet minimo 15 min. prima del riempimento del magazzino.") va montato sempre al centro, mentre il raccordo di aspirazione può essere montato a destra o a sinistra. Il riempimento deve avvenire dall'esterno attraverso una porta o una finestra. In corrispondenza dei bocchettoni vi deve essere spazio sufficiente per consentire il collegamento e il distacco senza problemi del tubo di riempimento dell'autocisterna. Se ciò non fosse possibile, si può predisporre un prolungamento (v. capitolo Operazioni di montaggio, Passo 15 "Bocchettone di caricamento e di aspirazione con tubi di prolungamento").
- Se sussiste il pericolo che in caso di temporali o per altri motivi possa infiltrarsi acqua nel locale di installazione del serbatoio, questo va sistemato su uno zoccolo.
- Per proteggere i pellet, nel serbatoio in lamiera d'acciaio va montata una piastra d'urto (accessorio PMX 017). Eventualmente, a seconda delle dimensioni del serbatoio, la piastra d'urto va tagliata su misura.

6. Materiale in dotazione

6. Materiale in dotazione

Fornitura su pallet:

Serbatoio in lamiera d'acciaio, superficie 1,5 x 1,5 m		Altezza 2,2 m	Altezza 1,9 m
Quantità	Designazione	Nr. di pezzo	Nr. di pezzo
4	Profilo angolare di supporto	1	63
2	Elemento di collegamento laterale (con 2 viti M8 x 16)	6	6
4	Elemento di collegamento	513	513
6	Parete laterale	13	-
6	Parete laterale	-	90
1	Parete laterale con apertura dimanutenzione	778	777
1 1	Parete laterale bocchettone di caricamento con serranda dell'aria montata	16 238	93 238
4	Parete obliqua	519	519
3	Elemento del cielo	30	30
2	Supporto del cielo	31	31
1	Coperchio di manutenzione con finestrella di controllo montata	781 782	781 782

Fornitura in scatola:

Serbatoio in lamiera d'acciaio, superficie 1,5 x 1,5 m		Altezza 2,2 m	Altezza 1,9 m
Quantità	Designazione	Nr. di pezzo	Nr. di pezzo
4	Spessore	32	32
2	Fissaggio per bocchettone	82	82
6	Fermo per vite	40	40
4	Vite a testa svasata M6 x 40 per fissaggio per bocchettone		senza dicitura senza dicitura
36*	Vite autofilettante TT M6 x 12		senza dicitura senza dicitura
112*	Vite a testa esagonale con flangia M8 x 16		senza dicitura senza dicitura
189*	Dado flangiato M8		senza dicitura senza dicitura
1	Cartuccia di silicone	899	899

* la fornitura comprende ca. 5% in più del necessario, in parte premontati

6. Materiale in dotazione

6.1 Singoli pezzi

Serbatoio in lamiera d'acciaio, superficie 1,5 x 1,5 m – sonda "solo"

Altezza 1,9 m:

Tipo: SBT 111S
Capacità ca**: 2,1 t

Altezza 2,2 m:

Tipo: SBT 211S
Capacità ca**: 2,8 t

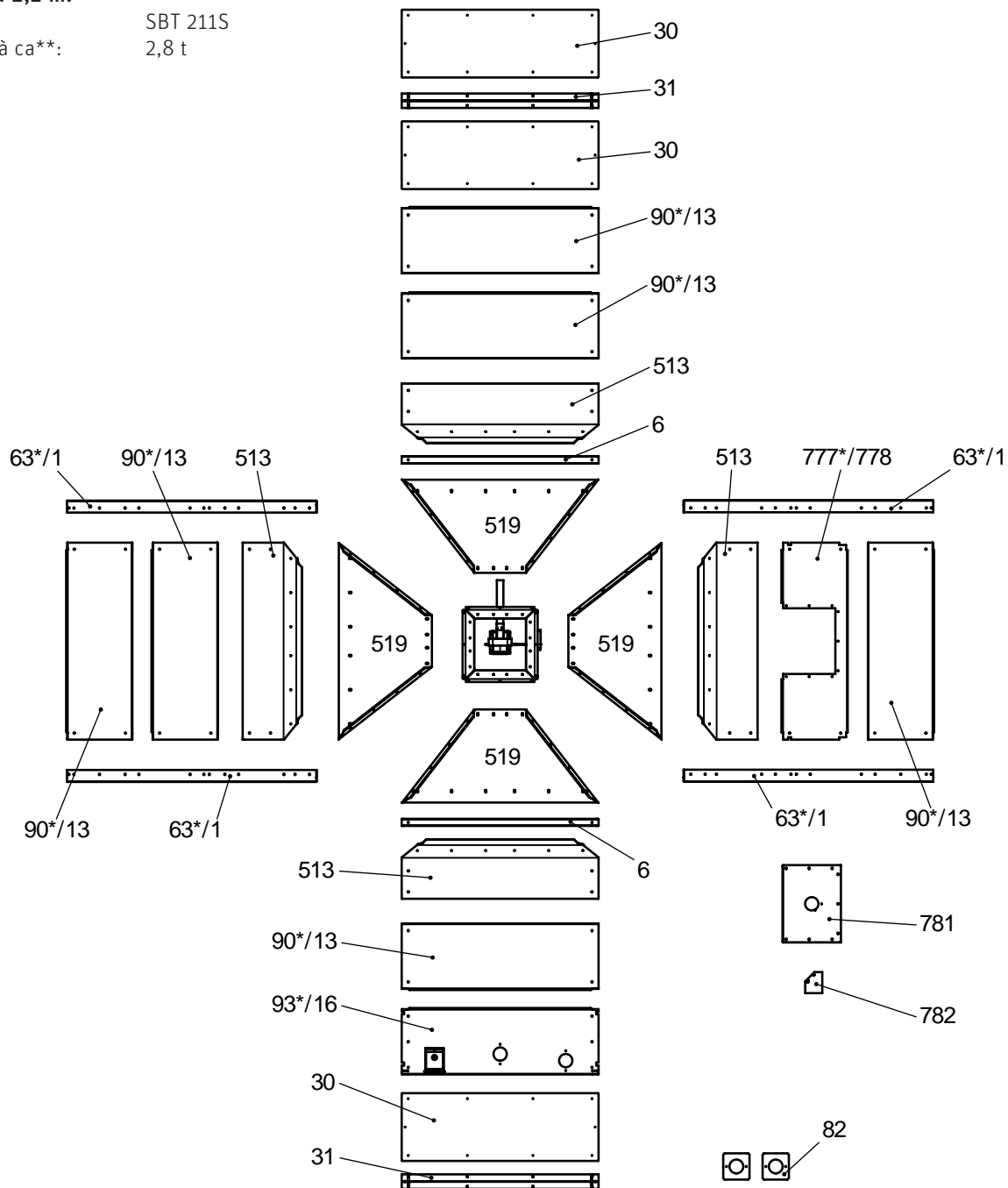


Fig.3 Singoli pezzi del serbatoio in lamiera d'acciaio – vista dall'alto

* Numero dei pezzi per il serbatoio alto 1,9 m

** Tutti i contenuti citati sono informazioni approssimative e dipendono dalla densità di massa e dal livello di riempimento. È possibile una differenza di peso fino al 15%. Si prega di prendere in considerazione che il serbatoio non può mai essere svuotato completamente (quantità rimanente)

7. Attrezzi per il montaggio

Consigliamo l'impiego dei seguenti attrezzi per il montaggio:

- trapano avvitatore a batteria (mandrino 10 e 13 mm);
- chiave a tubo o chiave fissa da 13 mm (possibilmente: chiave a cricco da 13 mm per le pareti oblique);
- 2 chiavi fisse da 10 mm;
- 1 cacciavite a stella;
- 1 punteruolo o punzone da 4 mm;
- 1 punta da \varnothing 5 mm;
- 1 pressa per cartuccia di silicone per l'ermetizzazione;
- guanti per il trasporto delle parti in lamiera;
- 1 puntello o pannello lungo 1490 mm (da appoggiare sulle pareti oblique come ponteggio).



AVVERTIMENTO

Nel corso del montaggio delle pareti laterali e del cielo dall'interno vi è pericolo di scivolare sulle pareti oblique!

8. Operazioni di montaggio

Passo 1

Stabilire dove vanno montati lo sportello di controllo, il bocchettone di caricamento e il raccordo di aspirazione.

I serbatoi in lamiera d'acciaio SBT 111S e SBT 211S sono composti da un modulo con una superficie di 1,5 x 1,5 m. Grazie al sistema modulare, le singole parti possono essere scambiate tra di loro, per cui il serbatoio può essere adeguato al meglio alle specifiche esigenze applicative.

Sono possibili le seguenti disposizioni per apertura di manutenzione, bocchettone di caricamento e raccordo di aspirazione:

la disposizione standard per apertura di manutenzione (1), bocchettone di caricamento (2) e raccordo di aspirazione (3) è riportata in grigio, le altre possibili disposizioni sono disegnate tratteggiate - Fig. 4. Il bocchettone di caricamento è sempre al centro, mentre il raccordo di aspirazione e la serranda dell'aria con foro di ispezione possono essere piazzati a scelta a destra o a sinistra del bocchettone di caricamento.

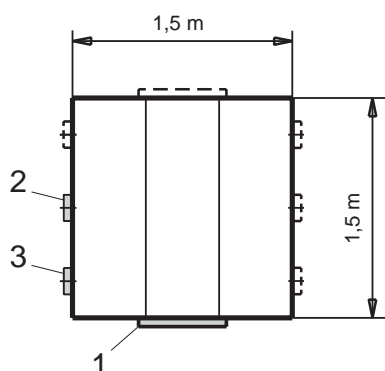


Fig. 4 Varianti di montaggio - vista dall'alto

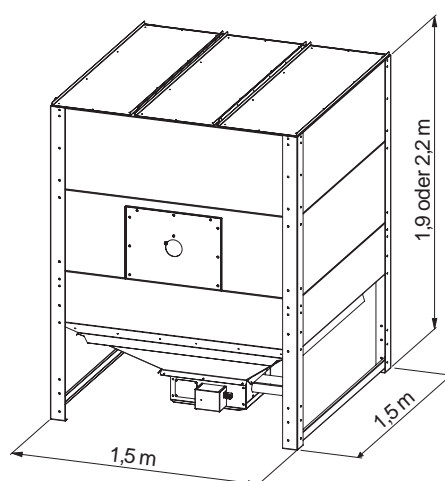


Fig. 5 Serbatoio in lamiera d'acciaio SBT 111S ovv. SBT 211S



ATTENZIONE

Le seguenti operazioni di montaggio sono descritte per la disposizione standard di apertura di manutenzione (1), bocchettone di caricamento (2) e raccordo di aspirazione (3). Modificare la sequenza per altre disposizioni. L'altezza del locale non deve essere ridotta da tubi o simili.

7. Attrezzi per il montaggio

Passo 2

Controllare la planarità della superficie di installazione.

La superficie di installazione compresa tra i profili angolari di supporto e la tramoggia di prelievo deve essere piana. In caso contrario, vale a dire se il pavimento è bombato o concavo, allineare i profili angolari di supporto o la tramoggia di prelievo tramite spessori (32).

Passo 3

Ordinare le singole parti da assemblare.

Togliere gli elementi di sicurezza per il trasporto e ordinare le singole parti da assemblare. Le parti in lamiera sono numerate. L'intero serbatoio in lamiera d'acciaio viene avvitato dall'interno con viti a testa esagonale con flangia e dadi flangiati M8 x 16. Vengono impiegate viti M6 o viti autofilettanti TT M6 solamente per gli accessori e il cielo.

Avvertenza!

Dapprima **serrare a mano tutte le viti e i dadi M8 x 16**, solo alla fine, quando tutte le parti e il cielo sono montati, serrare definitivamente tutti i dadi dall'interno con il trapano avvitatore a batteria.

Passo 4

Piazzare 2 profili angolari di supporto (1/63) davanti e dietro.

Avvertenza!

Bordo ripiegato in basso.

Avvitare 2 elementi di collegamento longitudinali (513). Inserire tutte le viti dall'esterno verso l'interno, avvitare i dadi all'interno e serrarli solamente a mano – Fig. 6.

Avvertenza!

Le viti inserite negli elementi di collegamento vanno avvitate dal basso.

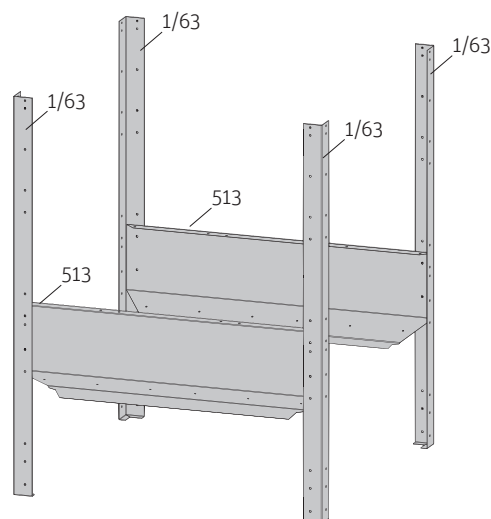


Fig. 6 Profili angolari di supporto con elementi di collegamento

Passo 5

Unire i profili angolari di supporto con 2 elementi di collegamento (513) sui lati frontali e in basso ad ambo i lati montare rispettivamente un elemento di collegamento (6) – Fig. 7.

Passo 6

Piazzare il telaio premontato nel punto di installazione definitivo – Fig. 7.

Avvertenza!

Distanza minima dalla parete: 100 mm, in modo da poter inserire le viti dall'esterno verso l'interno.

Distanza minima dal soffitto: 50 mm. Distanza dal lato anteriore, in corrispondenza dell'apertura di manutenzione: 60 cm.

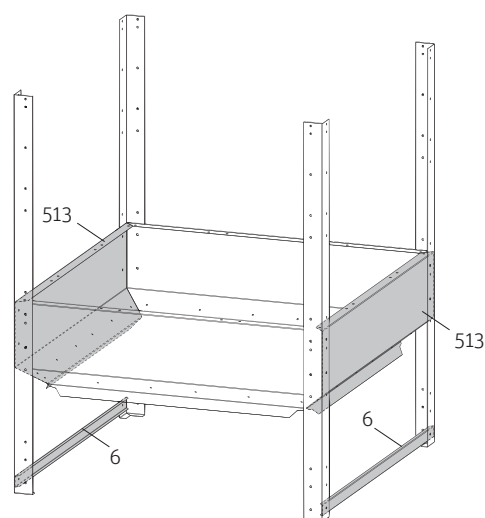


Fig. 7 Montaggio laterale degli elementi di collegamento



ATTENZIONE

I bordi superiori di tutti gli elementi di collegamento devono essere a paro, eventualmente regolarli.

7. Attrezzi per il montaggio

Passo 7

Montare tutt'intorno la 1a fila di 3 pareti laterali. Bordo ripiegato per 9 mm verso il basso, avvitare a mano 3 pareti laterali (90/13) solo al profilo angolare di supporto (1/63) e non ancora orizzontalmente – Fig. 8.



ATTENZIONE

I bordi superiori delle pareti laterali devono essere a paro, eventualmente regolarli.

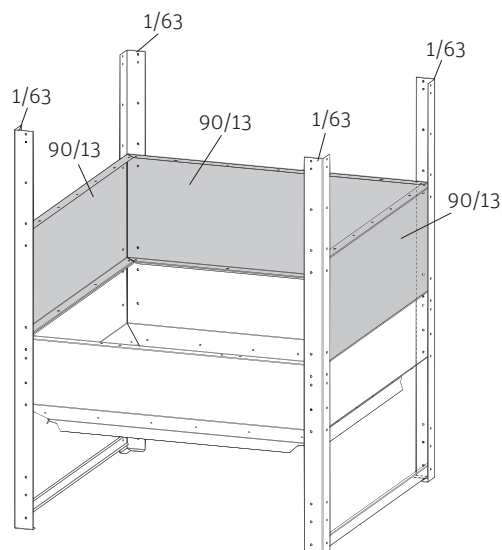


Fig.8 Montaggio 1a fila di pareti laterali

Passo 8

Se il serbatoio si trova a ca. 100 mm dalla parete, non è più possibile inserire le viti inferiori posteriori (distanza insufficiente), per cui, prima del montaggio di queste pareti laterali, fissare le viti al profilo angolare di supporto (1/63) con fermo per vite (40) – Fig. 9.

Montare tutt'intorno la 2a riga di pareti laterali. Avvitare 3 pareti laterali (90/13) e 1 parete laterale per bocchettone di caricamento (93/16) solo ai profili angolari di supporto (1/63) verticali, non ancora orizzontalmente – Fig. 9.



ATTENZIONE

I bordi superiori devono essere a paro. Iniziare con la parete posteriore, applicare per ultima la parete laterale con bocchettone di caricamento (93/16) con serranda dell'aria montata, inserendola diritta dall'interno (questa parete laterale presenta intagli per le teste delle viti).

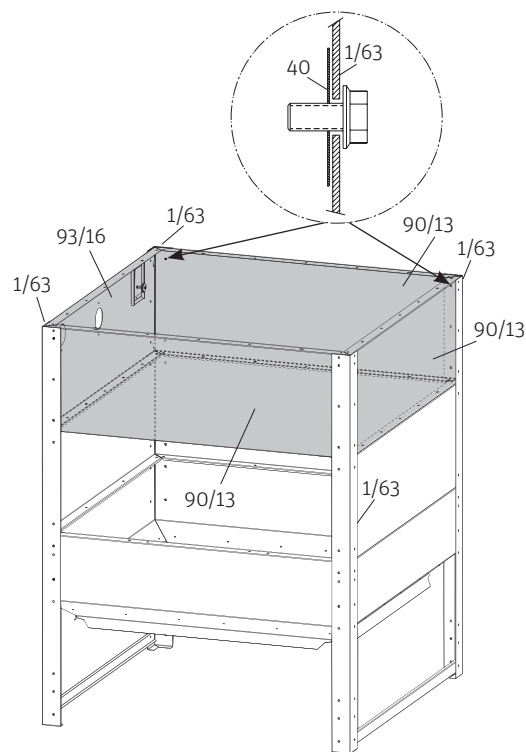


Fig.9 Montaggio 2a fila di pareti laterali

7. Attrezzi per il montaggio

Passo 9

Applicare i supporti (31) **all'interno** nel bordo ripiegato delle pareti laterali e fissarli ciascuno con 2 viti dall'esterno verso l'interno alle pareti laterali – Fig.10.



ATTENZIONE

I supporti del cielo (31) vanno montati trasversalmente rispetto al bocchettone di caricamento.

All'interno sotto al bordo ripiegato della parete laterale

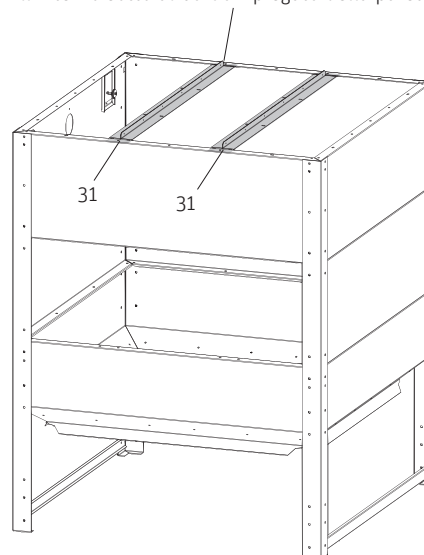


Fig.10 Montaggio dei supporti del cielo

Passo 10

Appoggiare gli elementi del cielo (30) in alto, praticare i fori con un punteruolo o un punzone (non con il trapano) e avvitare gli elementi dall'interno con **viti autofilettanti TT M6**. Iniziare il montaggio dal lato posteriore, le ultime viti vengono montate davanti – Fig. 11.



ATTENZIONE

Spingere verso l'esterno gli elementi esterni del cielo prima di fissarli con le viti – Fig. 11.



PERICOLO

Non appoggiare alcun carico al cielo, il cielo non è in grado di sostenere carichi statici!

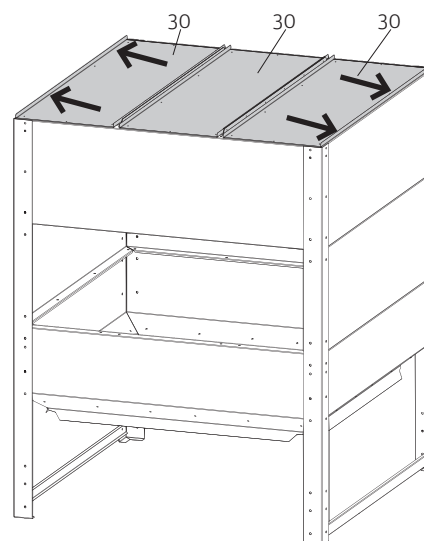


Fig.11 Montaggio degli elementi del cielo

Passo 11

Regolare la stiva pellet, i profili angolari di supporto devono essere allineati in altezza, nonché verticalmente e orizzontalmente.

Inserire la tramoggia di prelievo, il motore dell'agitatore deve essere rivolto in avanti, allineare rispetto ai profili angolari di supporto.

Se necessario applicare lo spessore (32). Allineare la stiva misurando diagonalmente – Fig. 12.

Avvertenza!

Se la superficie compresa tra i profili angolari di supporto non è piana, vale a dire se il pavimento è bombato o concavo, allineare assolutamente i profili e la tramoggia di prelievo, altrimenti quest'ultima non può essere montata o il montaggio risulta molto difficile!

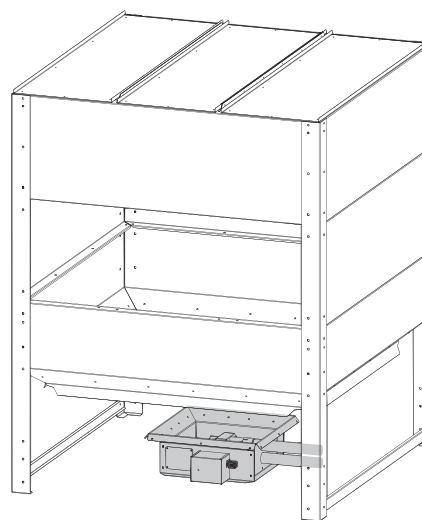


Fig. 12 Regolazione della tramoggia di prelievo

Passo 12

Inserire 4 pareti oblique (519) nelle viti premontate – Fig. 14.

Consiglio: utilizzare possibilmente una chiave a cricco da 13 mm.

Avvitare ora tutte le pareti oblique con 4 elementi di collegamento (513) in alto e la tramoggia di prelievo un basso con dadi flangiati e serrare bene.



ATTENZIONE

Fare attenzione a non calpestare la sonda "solo" con agitatore – pericolo di danneggiamento!

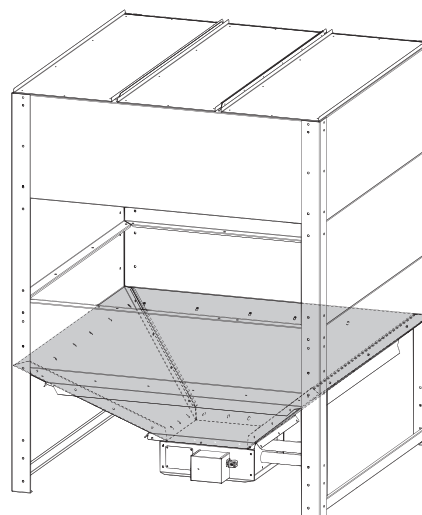


Fig. 13 Montaggio delle pareti oblique

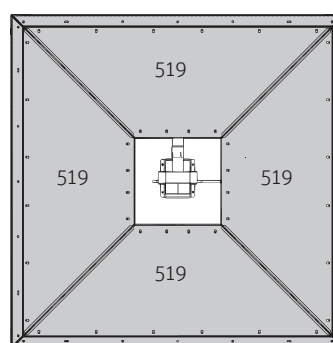


Fig. 14 Montaggio delle pareti oblique – vista dall'alto

Passo 13

Avvitare tra di loro le pareti laterali e gli elementi di collegamento in alto e in basso. Vanno avvitati tutti i fori.

Passo 14

Per proteggere i pellet, nel serbatoio in lamiera d'acciaio va montata una piastra d'urto non inclusa di serie nella fornitura. La piastra d'urto va ordinata separatamente come accessorio PMX 017.

Avvitare la piastra d'urto al cielo, alla distanza di min. 10 cm dalla parete antistante a quella con il bocchettone di caricamento, praticando i relativi fori nell'elemento del cielo – Fig.15.

Avvertenza!

Eventualmente, a seconda delle dimensioni del serbatoio, la piastra d'urto va tagliata su misura.

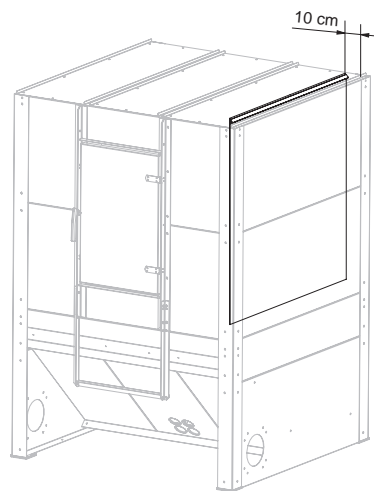


Fig.15 Montaggio della piastra d'urto

7. Attrezzi per il montaggio

Passo 15

Il bocchettone di caricamento e il raccordo di aspirazione non sono compresi nella fornitura standard e vanno ordinati separatamente come accessori.

- a) SBT 031 per il montaggio sul serbatoio in lamiera d'acciaio
- b) BIO 017, BIO 018 per il montaggio del bocchettone di caricamento e del raccordo di aspirazione all'esterno, in collegamento con curve, tubi di prolungamento e staffe per tubi (aggraffatura).

a) Bocchettone di caricamento e raccordo di aspirazione direttamente sul serbatoio in lamiera d'acciaio – SBT 031

ATTENZIONE



Il bocchettone di caricamento (con il cartello “Attenzione, spegnere la caldaia a pellet ...”) deve sempre essere al centro, mentre il raccordo di aspirazione e la serranda dell'aria possono essere piazzati a scelta a destra o a sinistra del bocchettone di caricamento.

Avvitare 1 bocchettone di caricamento, 1 raccordo di aspirazione – all'esterno, 2 fissaggi per bocchettone (82) – all'interno, rispettivamente con 2 viti a testa svasata M6 x 40 e dadi – Fig 16.

Avvertenza!

Se necessario montare la serranda dell'aria dall'altro lato.



ATTENZIONE

Montare la serranda dell'aria sempre **all'interno** del serbatoio.

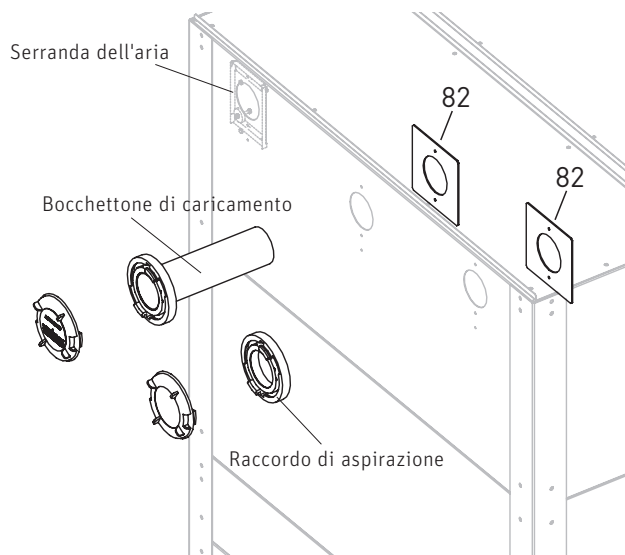


Fig. 16 Montaggio del bocchettone di caricamento e del raccordo di aspirazione

b) Bocchettone di caricamento e di aspirazione con tubi di prolungamento sul serbatoio in lamiera d'acciaio – BIO 017 / BIO 018

Se il bocchettone di caricamento e il bocchettone di aspirazione con tubi di prolungamento vengono applicati alla parete esterna, ciascun ulteriore tubo o curva va fissato con staffe per tubi.

Per compensare la lunghezza vanno utilizzati due tubi a innesto BIO RV (1 per ogni tubo di prolungamento). Inoltre sono necessari altri due tubi a innesto BIO RV per il tubo di caricamento o il tubo di aspirazione del serbatoio in lamiera d'acciaio.

Se il tubi di prolungamento vengono condotti attraverso altri locali, la posa deve avvenire conformemente alle relative **disposizioni e direttive di legge locali in vigore** (per es. classe di resistenza al fuoco F 90; rivestimento con piastre anticombustione o lana minerale).

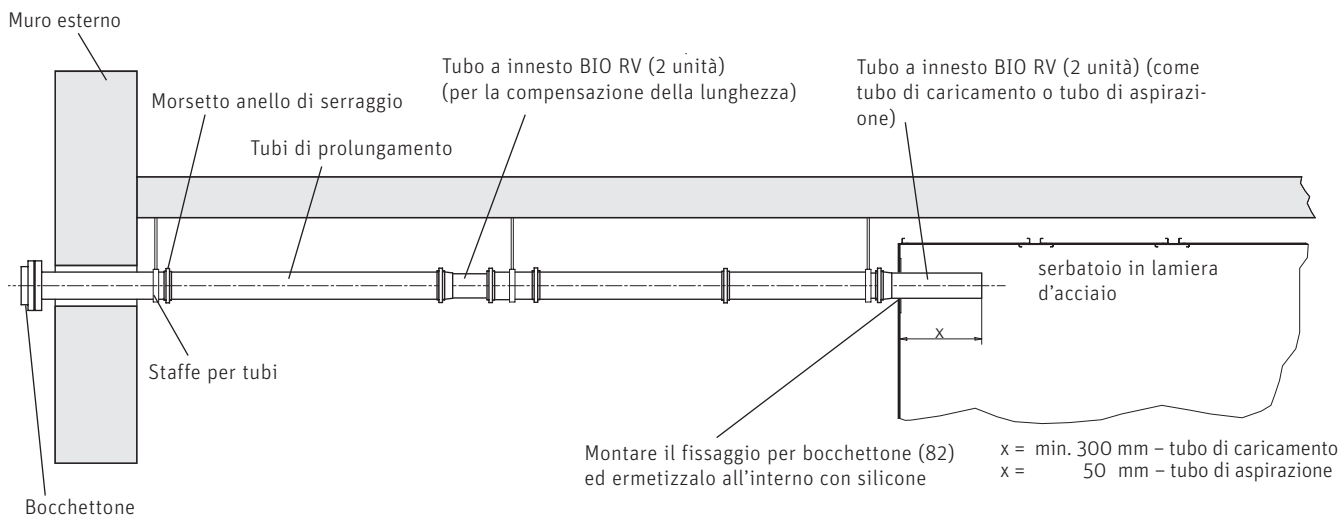


Fig. 17 Bocchettone con tubo di prolungamento e serbatoio in lamiera d'acciaio – vista laterale

7. Attrezzi per il montaggio

ATTENZIONE



Il tubo di prolungamento del bocchettone di caricamento (con il cartello “Attenzione, spegnere la caldaia a pellet ...”) deve sempre essere al centro, mentre quello del bocchettone di aspirazione e la serranda dell'aria possono essere piazzati a scelta a destra o a sinistra.

Il **tubo di caricamento (tubo a innesto BIO RV)** deve sporgere di **300 mm** all'interno del serbatoio, mentre il **tubo di aspirazione (tubo a innesto BIO RV)** deve sporgervi di **50 mm**; eventualmente accorciarli – Fig.18. Fissare i tubi all'esterno con staffe per tubi.

Avvitare ciascuno dei 2 fissaggi dei bocchettoni (82) con 2 viti M6 x 40 e relativi dadi e chiudere a tenuta la fessura interna con silicone – Fig. 17 ,Fig. 18.

Avvertenza!

Se necessario montare la serranda dell'aria dall'altro lato.



ATTENZIONE

Montare la serranda dell'aria sempre **all'interno** del serbatoio.

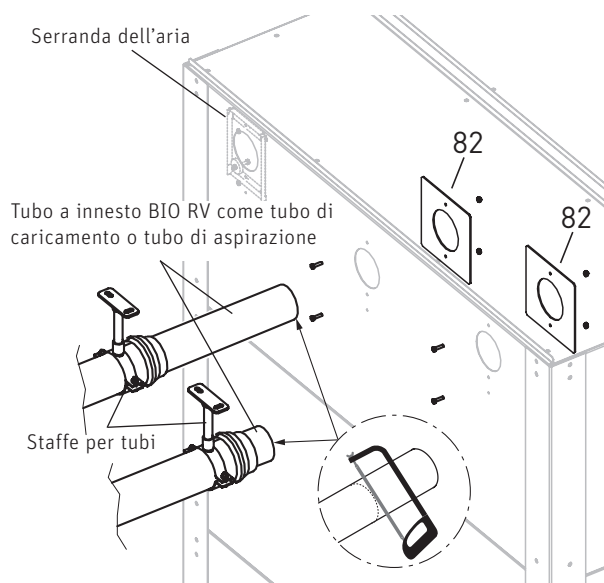


Fig.18 Montaggio dei tubi di prolungamento

Passo 16

Infilare dall'alto la parete laterale con apertura di manutenzione (777/778), poi tirarla verso il basso verso l'elemento di collegamento e avvitarla.

Avvertenza!

La parete laterale superiore e l'elemento di collegamento non devono ancora essere avvitati saldamente, in modo da consentire il montaggio della parete laterale con apertura di manutenzione.



ATTENZIONE

Infilare la parete con cautela per non danneggiare le guarnizioni.

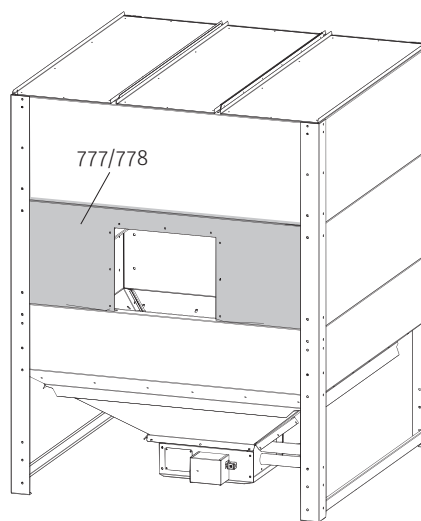


Fig.19 Montaggio della parete laterale con apertura di manutenzione

Passo 17

Serrare tutte le viti e i dadi all'interno con un trapano avvitatore a batteria.

Per motivi statici, tutti i fori previsti per il collegamento delle parti in lamiera devono essere avvitati. Rimangono dei fori aperti solamente nei profili angolari di supporto verticali in cui non poggiano parti in lamiera. La fornitura comprende alcune viti in più.

9. Montaggio dei tubi flessibili di alimentazione e dell'aria di recupero

9.1 Schema di allacciamento

- 1..... Tramoggia di prelievo
- 2..... FireWIN / VarioWIN
- 3..... Turbina di aspirazione
- 4 BioWIN 2

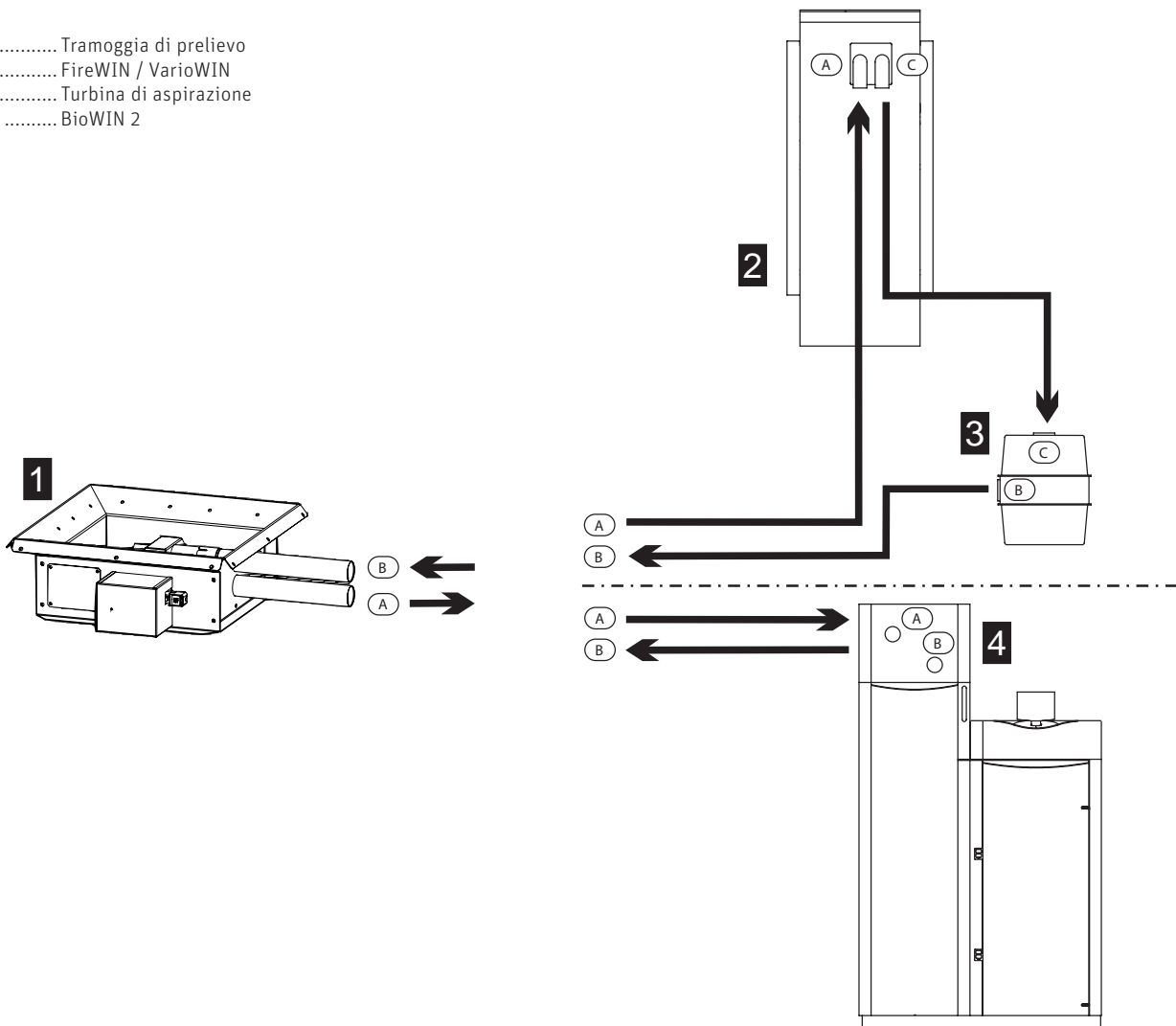


Fig. 22 Schizzo dell'allacciamento

9. Montaggio dei tubi flessibili di alimentazione e dell'aria di recupero

9.2 Avvertenze per il montaggio dei tubi flessibili di alimentazione e dell'aria di recupero

Massima lunghezza e altezza di mandata per sistema di alimentazione pellet

Caldaia a pellet BioWIN:

max. 25 m di lunghezza dalla sonda più lontana dalla caldaia a pellet, con max. 1,8 m di dislivello complessivo

max. 15 m di lunghezza dalla sonda più lontana dalla caldaia a pellet, con max. 2,8 m di dislivello complessivo

meno di 10 m di lunghezza dalla sonda più lontana dalla caldaia a pellet, con max. 4,5 m di dislivello complessivo

Dislivello complessivo: somma della lunghezza di tutte le colonne montanti

Caldaia a pellet per il riscaldamento centralizzato FireWIN/VarioWIN:

max. 25 m di lunghezza dalla sonda più lontana dalla caldaia a pellet, con max. 6 m di dislivello complessivo

Dislivello complessivo: somma della lunghezza di tutte le colonne montanti



ATTENZIONE

Il presupposto per questi valori massimi è un'alimentazione di tensione stabile (min. 220 VAC sotto carico!).

Importanti avvertenze per la posa dei tubi flessibili di alimentazione e dell'aria di recupero

- Non piegare i tubi flessibili, il raggio di curvatura minimo è di 30 cm.
- I tubi flessibili non vanno posati "su e giù", poiché ciò causa la formazione di "sacche" e non è possibile garantire il corretto trasporto dei pellet.
- Scegliere il percorso più breve dal serbatoio in lamiera d'acciaio alla caldaia e disporre i tubi in modo che non sia possibile pestarli.
- Il tubo di alimentazione dei pellet deve essere composto da un unico pezzo, mentre il tubo dell'aria di recupero può essere composto da più pezzi. Il raccordo deve essere di metallo (accessorio: PMX 0131) e deve essere garantito il collegamento elettrico (messa a terra).
- I tubi flessibili vanno messi a terra, in modo che nel corso del trasporto dei pellet non si formino cariche statiche.
- I tubi flessibili sono idonei a temperature fino a +60 °C, perciò non possono poggiare su tubi di riscaldamento non isolati o sul tubo del gas di scarico.
- Non è ammessa la posa all'aperto a causa dell'effetto dannoso dei raggi UV.

Montaggio dei tubi flessibili di alimentazione e dell'aria di recupero

- 1) Denudare il cavo di massa per ca. 5 cm su tutte le estremità del tubo flessibile e piegarlo verso l'interno nel tubo flessibile – Fig. 23.
- 2) Infilare le cravatte fermatubi sul tubo flessibile e innestarle sugli attacchi. Il filo di massa deve avere un buon contatto con gli attacchi, eventualmente asportare con una lima il rivestimento dal tubo. Serrare le cravatte fermatubi – Fig. 24.

Consiglio: in caso di difficoltà di innesto, inumidire gli attacchi con acqua (non usare grasso).

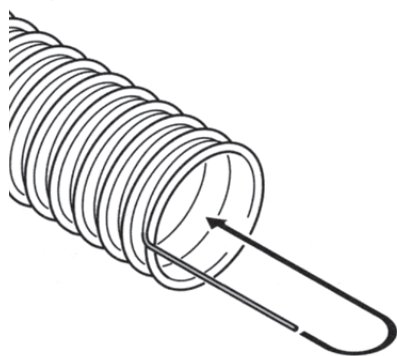


Fig. 23 Denudare il cavo di massa e piegarlo verso l'interno



Fig. 24 Montaggio delle cravatte fermatubi

10. Allacciamento elettrico

Per l'allacciamento elettrico del motore per l'agitatore si vedano le istruzioni di montaggio della relativa caldaia.

+ CONDIZIONI DI GARANZIA

Condizioni imprescindibili per la garanzia sono l'installazione a regola d'arte della caldaia e relativi accessori e la messa in funzione ad opera del servizio assistenza ai clienti Windhager o del partner di assistenza ai clienti, in assenza delle quali decade qualsiasi diritto alla prestazione di garanzia da parte del produttore.

I difetti di funzionamento riconducibili a uso e impostazione errati, nonché all'utilizzo di combustibile di qualità inferiore o non consigliata, non rientrano nella garanzia. Il diritto di garanzia decade anche nel caso in cui vengano impiegati componenti dell'apparecchio diversi da quelli appositamente offerti da Windhager. Le condizioni di garanzia specifiche per il tipo di apparecchio sono desumibili dal foglio "Condizioni di garanzia" allegato alla caldaia.

Al fine di assicurare un funzionamento sicuro, rispettoso dell'ambiente e pertanto a risparmio energetico, sono necessarie una messa in funzione e una manutenzione regolare in conformità alle "Condizioni di garanzia". Consigliamo di stipulare un accordo per la manutenzione.



COLOPHON

Pubblicazione curata ed edita da: Windhager Zentralheizung GmbH, Anton-Windhager-Straße 20, 5201 Seekirchen am Wallersee, Austria, tel. +43 6212 2341 0, fax +43 6212 4228, info@at.windhager.com, immagini: Windhager; con riserva di modifiche, errori di stampa e di composizione. Tradotto da 023908/02 – AWP-schi

AUSTRIA
Windhager Zentralheizung GmbH
Anton-Windhager-Straße 20
A-5201 Seekirchen presso Salisburgo
Tel. +43 6212 2341 0
Fax +43 6212 4228
info@at.windhager.com

Windhager Zentralheizung GmbH
Carlberggasse 39
A-1230 Vienna

GERMANIA
Windhager Zentralheizung GmbH
Daimlerstraße 9
D-86368 Gersthofen
T +49 821 21860 0
F +49 821 21860 290
info@de.windhager.com

Windhager Zentralheizung GmbH
Gewerbepark 18
D-49143 Bissendorf

SVIZZERA
Windhager Zentralheizung Schweiz AG
Industriestrasse 13
CH-6203 Sempach-Station presso Lucerna
Tel. +41 4146 9469 0
Fax +41 4146 9469 9
info@ch.windhager.com

Windhager Zentralheizung Schweiz AG
Rue des Champs Lovats 23
CH-1400 Yverdon-les-Bains

Windhager Zentralheizung Schweiz AG
Dorfplatz 2
CH-3114 Wichtrach

ITALIA
Windhager Italy S.R.L.
Via Vital 98c
I-31015 Conegliano (TV)
Tel. +39 0438 1799080
info@windhageritaly.it

GRAN BRETAGNA
Windhager UK Ltd
Tormarton Road
Marshfield
South Gloucestershire, SN14 8SR
Tel. +44 1225 8922 11
info@windhager.co.uk

windhager.com

DAL 1921 
windhager
IL RISCALDAMENTO